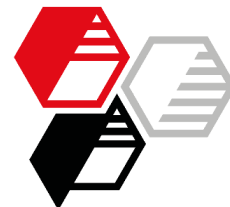



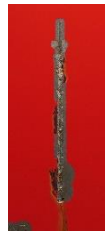










## Elektrotauchlack, kathodisch abscheidbar, rot Einschichtsystem, guter Korrosionsschutz, z. B. ACE-Lack

**Basis** Acrylat-Hybrid

		Vergleich	SILLITIN Z 86	SILLITIN Z 89	SILLITIN P 87	AKTISIL VM 56/89
	L 00058.1	[1]	[5]	[6]	[7]	[9]
<b>Pigmentpräparation</b>	-- Teil 1 --					
	Viacryl VSC 6292w/38WA (1)	360	360	360	360	360
	-- Teil 2 --					
	Texanol (2)	20	20	20	20	20
	Butylglykol	6	6	6	6	6
	-- Teil 3 --					
	Demineralisiertes Wasser	285	220	220	220	220
	-- Teil 4 --					
	Surfynol 104, 1:1 in Methoxypropanol (3)	20	20	20	20	20
	-- Teil 5 --					
	Paliogen Rot L 3910 HD (4)	105	70	70	70	70
	Kronos 2190 (5)	75	50	50	50	50
	SILLITIN Z 86 (6)	---	125	---	---	---
	SILLITIN Z 89 (6)	---	---	125	---	---
	SILLITIN P 87 (6)	---	---	---	125	---
	AKTISIL VM 56/89 (6)	---	---	---	---	125
	-- Teil 6 --					
	Essigsäure 30 %	12	12	12	12	12
	Demineralisiertes Wasser	117	117	117	117	117
	Summe Gew.-Teile	1000	1000	1000	1000	1000
<b>Badformulierung</b>	Demineralisiertes Wasser	624	624	624	624	624
	Essigsäure 60 %	1	1	1	1	1
	Viacryl VSC 6292w/38WA (1)	250	250	250	250	250
	Pigmentpräparation	125	125	125	125	125
	Summe Gew.-Teile	1000	1000	1000	1000	1000
<b>Empfehlung</b>	<u>SILLITIN Z 86</u>					
	- guter Korrosionsschutz, bestes Preis-Leistungs-Verhältnis					
	<u>SILLITIN Z 89</u>					
	- hoher Glanz, hohe Farbneutralität, hohe Lagerstabilität					
	<u>SILLITIN P 87</u>					
	- hoher Glanz, hohe Glanzstabilität auch bei geometrisch komplexen Strukturen (L-Effekt)					
	<u>AKTISIL VM 56/89</u>					
	- hoher Glanz, hohe Farbneutralität, hohe Lagerstabilität, guter Korrosionsschutz					



			Vergleich	SILLITIN Z 86	SILLITIN Z 89	SILLITIN P 87	AKTISIL VM 56/89
L 00058.1			[1]	[5]	[6]	[7]	[9]
Technische Daten	Festkörpergehalt m/m	%	13,6	14,4	14,4	14,4	14,4
	Pigment-Bindemittel-Verhältnis		0,20	0,27	0,27	0,27	0,27
Eigenschaften	Farbe d/8°	L*	43,9	43,7	43,7	43,8	43,8
	Farbe d/8°	a*	47,9	47,4	47,2	47,2	47,1
	Farbe d/8°	b*	20,9	21,3	21,1	21,1	21,0
	Glanz 60°	GU	76	66	70	72	73
	Δ Glanz 60° zwischen vertikaler und horizontaler Fläche (L-Effekt)	Δ GU	4	14	11	8	13
<u>Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 500 h</u>							
Enthaftung am Ritz	mm	6,2	3,1	4,7	3,6	2,4	
							
Enthaftung an der Kante	mm	2,6	2,3	2,2	2,6	2,1	
							
<u>Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h</u>							
Beschichtungsschäden DIN EN ISO 4628			alle: Kennwert 0 (keine Veränderungen)				
Gitterschnitt 1 mm, nach Klebebandabriss							
sofort			alle: 0				
nach 24 h			alle: 0				
Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1B			alle: Bewertung 1				
Impact Test (1kg Ø 20 mm) DIN EN ISO 6272-1			cm	alle: ≥ 50			
Pendelhärte König			s	alle: > 160			
Gitterschnitt 1 mm, nach Klebebandabriss			alle: 0				
Tiefungsprüfung Erichsen			mm	alle: > 6,5			



L 00058.1

---

## Herstellung

- Pigmentpräparation**
- Teil 1 vorlegen, gegenkühlen
  - Teil 2 vorab mischen und zu Teil 1 hinzufügen, 5 min mischen
  - Teil 3 hinzufügen
  - Teil 4 vormischen, dazu Surfynol 104 aufschmelzen, Mischung zum Ansatz geben
  - Teil 5 einrühren und 5 min in einer Perlmühle anreiben
  - Teil 6 vorab mischen und tropfenweise langsam hinzufügen, 15 min weiter anreiben
- Badformulierung**
- Unter rühren die Pigmentpräparation zu den übrigen Komponenten hinzufügen
  - Über Nacht homogenisieren

## Applikation

- Substrat:** kaltgewalzter, zinkphosphatierter Stahl  
Chemetall Type Gardobond 26S W OC
- Abscheidebedingungen:** 2 min, 20 A, 260 - 290 V, 32°C
- Einbrennbedingungen:** 35 min 170°C
- Trockenschichtdicke:** ~35 µm, Einschichtsystem

## Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Eastman Chemical Company
- (3) Evonik Industries
- (4) Sun Chemical
- (5) Kronos International
- (6) HOFFMANN MINERAL

## Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in kathodischem Elektrotauchlack Acrylat Einschichtsystem rot](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.