



**Industrielack**  
**Hochhitzebeständiger Korrosionsschutz bis 650°C**  
**wässrig, schwarz**

**Basis** Siliconharz

		R 11402.0 [1]
<b>Anreibung</b>	Demineralisiertes Wasser	6,5
	Calgon N, 20 % in Wasser	(1) 3,4
	Agitan 703 N	(2) 0,4
	Dapro W-77	(3) 0,5
	Silikophen P 40/W	(4) 24,0
	SILLITIN V 85	(5) 6,3
	Talkum AT 1 )*	(6) 6,0
	Bayferrox 303 T	(7) 12,5
<b>Auflackung</b>	Derussol N 20/U	(8) 6,0
	Silikophen P 40/W	(4) 32,2
	Acrysol RM 55 )**	(9) 1,9
	Agitan 703 N	(2) 0,3
	Summe Gew.-%	100,0

)\* Talkum AT 1 ist nicht mehr verfügbar  
 Empfehlung: Finntalc M15 (3)

)\*\* 1:1 verdünnt mit Wasser, mit Ammoniak auf pH 8,5 eingestellt

**Mischen**

- Mahlansatz vordispersieren und mit Perlmühle vermahlen
- Derussol N 20/U unter Rühren zufügen
- die restlichen Rohstoffe mischen und scherkraftarm einrühren

**Hersteller**

- (1) BK Giuliani
- (2) Münzing Chemie
- (3) Elementis
- (4) Evonik Tego Chemie
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Omya
- (7) Lanxess
- (8) Orion Engineered Carbons
- (9) Dow Chemical Company (Rohm and Haas)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.