

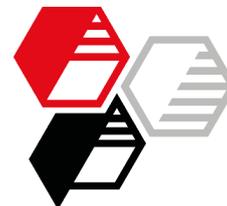


**Elektrotauchlack, kathodisch abscheidbar, schwarz
gute Korrosionsbeständigkeit, gute mechanische Eigenschaften**

Basis	Epoxidharz	
	L00013.1	Basisrezeptur
Pigment- präparation	<hr/>	
	-- Teil 1 --	
	Deionisiertes Wasser	380,75
	Essigsäure 30 %	20,00
	Resydrol EM 6642w/55BG (1)	181,75
	<hr/>	
	-- Teil 2 --	
	Surfynol 104 BC (2)	17,50
	<hr/>	
	-- Teil 3 --	
	Special Black 4 (3)	36,50
	Neuburger Kieselerde, verschiedene Typen (4)	363,50
	<hr/>	
	Summe Gew.-Teile	1000,00
Bad- formulierung	Resydrol EZ 6635wcat/35WA (1)	339,25
	Deionisiertes Wasser	598,25
	Pigmentpräparation	62,50
	<hr/>	
	Summe Gew.-Teile	1000,00
Empfehlung	<u>SILLITIN Z 86</u> Verbesserte Lagerstabilität der Pigmentpaste bei 38 °C, reduzierte Rauigkeit der vertikalen Fläche, etwas höherer Impact	
	<u>SILLITIN P 87</u> Verbesserte Lagerstabilität der Pigmentpaste bei 38 °C; etwas reduzierte Rauigkeit der vertikalen Fläche und L-Blech horizontale Seite	
	<u>AKTISIL PF 777</u> Beste Lagerstabilität der Pigmentpaste bei 38 °C, mattierend, beste Glanzhaltung L-Blech horizontale Seite, etwas höherer Impact	
	<u>SILFIT Z 91</u> Verbesserte Lagerstabilität der Pigmentpaste bei 23 °C, sehr starke Verbesserung im Korrosionsschutz, Vermeidung von Lochfraß am Ritz	
	<u>AKTIFIT VM</u> Beste Lagerstabilität der Pigmentpaste über einen langen Zeitraum bei 38 °C, sehr starke Verbesserung im Korrosionsschutz	
	<u>AKTIFIT PF 111</u> Beste Lagerstabilität der Pigmentpaste über einen langen Zeitraum bei 38 °C, sehr starke Verbesserung im Korrosionsschutz	
	<u>AKTIFIT PF 115</u> Beste Lagerstabilität der Pigmentpaste über einen langen Zeitraum bei 38 °C, sehr starke Verbesserung im Korrosionsschutz, höchster Impact	



		SILLITIN		AKTISIL	SILFIT	AKTIFIT			
		Z 86	P 87	PF 777	Z 91	VM	PF 111	PF 115	
		[9]	[11]	[12]	[26]	[25]	[19]	[22]	
L00013.1									
Technische Daten	Festkörpergehalt m/m					15,1			
	Pigment-Bindemittel-Verhältnis					0,2			
Eigenschaften	Pigmentpräparation nach 1 d								
	dynamische Viskosität @ 23 °C								
	1 s ⁻¹	Pa·s	3,85	3,11	21,50	1,63	1,57	2,35	5,97
	100 s ⁻¹	Pa·s	2,54	1,70	2,67	0,69	0,58	0,76	2,99
	Pigmentpräparation								
	Lagerstabilität @ 38 °C								
		d	56	56	168	28	56	168	168
	Glanz 60°								
		GU	60	68	49	49	51	18	54
	Δ Glanz 60° zwischen vertikaler und horizontaler Fläche (L-Effekt)								
		Δ GU	36	23	17	22	20	21	34
	Rauigkeit								
		Ra	0,39	0,38	0,47	0,45	0,39	0,41	0,46
Rauigkeit L-Blech Seite 2									
	Ra	0,58	0,37	0,59	0,71	0,70	0,52	0,55	
Tiefungsprüfung Erichsen									
	mm	5,3	5,7	4,4	6,1	6,1	4,9	6,6	
Impact Test (907g Ø 12,7 mm) ASTM D2794 - 93									
	inch-pound	14	18	16	24	24	14	32	
<u>Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h</u>									
Bewertung nach DIN EN ISO 4628-8									
Korrosion									
Grad 0-1									
Enthaftung									
Grad 0-1									
Fläche Lochfraß									
	mm ²	0,23	0,65	0,21	0	0	0	0,71	
Herstellung	Pigmentpräparation								
	<ul style="list-style-type: none"> - Teil 1 vorlegen und vermischen bis klar - Teil 2 zugeben und vermischen bis klar - Teil 3 langsam zugeben und in einer Perlmühle mit Gegenkühlung 10 min anreiben 								
Badformulierung									
<ul style="list-style-type: none"> - Unter rühren die Pigmentpräparation zu den übrigen Komponenten hinzufügen, und homogenisieren 									



L00013.1

Applikation	Substrat	kaltgewalzter, zinkphosphatierter Stahl Chemetall Type Gardobond 26S 6800 OC
	Abscheidebedingungen	2 min, 280 - 300 V
	Einbrennbedingungen	25 min 180 °C
	Trockenschichtdicke	35 µm

Hersteller	(1)	Allnex
	(2)	Evonik Industries
	(3)	Orion Engineered Carbons
	(4)	HOFFMANN MINERAL

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in schwarzer KTL](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.