**Industrielack****Korrosionsschutzbeschichtung, wässrig, weiß****Einschichtsystem, direct-to-metal (DTM)****Glanzerhalt und mechanische Flexibilität, ohne Talkum****Basis** AlkydharzFüllstoffkombination
Calciumcarbonat mit

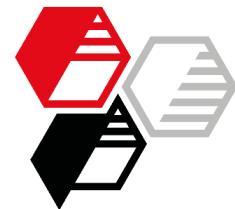
	L 00063.1	HAR*-Talkum (Vergleich)	SILLITIN Z 89	AKTISIL PF 777/89	
		[13]	[14]	[15]	
Pigmentpräparation	-- Teil 1 --				
	Demineralisiertes Wasser		8,60	8,60	8,60
	Edaplan 490	(1)	1,00	1,00	1,00
	Byk-349	(2)	0,20	0,20	0,20
	Byk-024	(2)	0,50	0,50	0,50
	AMP-90	(3)	0,20	0,20	0,20
	-- Teil 2 --				
	Omyacoat 850-OG	(4)	2,00	2,00	2,00
	HAR-Talkum)*		5,10	---	---
	SILLITIN Z 89	(5)	---	5,10	---
	AKTISIL PF 777/89	(5)	---	---	5,10
	Kronos 2190	(6)	17,20	17,20	17,20
	-- Teil 3 --				
	Asconium 111	(7)	2,40	2,40	2,40
Auflackung	-- Teil 4 --				
	WorléeSol E 330 W	(8)	60,00	60,00	60,00
	Demineralisiertes Wasser		1,15	1,15	1,15
	Borchi OXY-Coat 1101	(9)	0,25	0,25	0,25
	Coapur 3025	(10)	1,60	1,60	1,60
	Ascotran-H10	(7)	0,20	0,20	0,20
	Summe Gew.-Teile		100,40	100,40	100,40

)* HAR = High Aspect Ratio

Empfehlung

[14] SILLITIN Z 89 für gutes Preis- / Leistungsverhältnis

[15] AKTISIL PF 777/89 (Basis SILLITIN Z 89 mit Alkylfunktion hydrophob) mit noch besserer Haftung auf Niveau von Talkum



Herstellung

- Pigmentpräparation
- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
 - Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben. Am Dissolver mit Zahnscheibe unter Kühlung bei hoher Scherrate für 15 min dispergieren
 - Rohstoff aus Teil 3 zugeben
- Auflackung
- Zur Komplettierung Rohstoffe von Teil 4 nacheinander zur Pigmentpräparation zugeben

Applikation

- Verdünnung mit 10 % Wasser auf Spritzviskosität
- Druckluftspritzen, 2 bar, Düse 2 mm
- Trockenschichtdicke ≈ 60 µm, einschichtig auf kaltgewalzten Stahl Q-Panel Typ R 48

Konditionierung

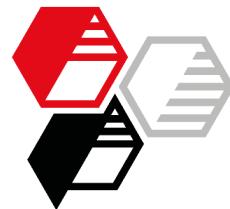
- Trocknungsbedingungen: Normklima 23/50
- Optik und Haftung: 7 Tage
 - Pendelhärte, Korrosionsschutzprüfungen: 14 Tage

Hersteller

- (1) Münzing Chemie
- (2) Byk Chemie
- (3) Advancion
- (4) Omya
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Kronos International
- (7) Ascotec
- (8) Wörleé Chemie
- (9) Borchers
- (10) Coatex (Arkema)

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[DTM: Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Alkyd Einschichtsystem, weiß](#)



Füllstoffkombination
Calciumcarbonat mit

HAR*-
Talkum
(Vergleich)

SILLITIN
Z 89

AKTISIL
PF 777/89

L00063.1			[13]	[14]	[15]
Technische Daten	Festkörpergehalt (m/m)	%		alle: 51	
	PVK	%		alle: 23	
Eigenschaften	Dyn. Viskosität 23 °C	0,1 s ⁻¹ Pa·s	3,85	3,52	3,40
		1000 s ⁻¹ Pa·s	0,79	0,81	0,78
	Pendelhärte, König	s	29	29	31
	Gitterschnitt 1 mm, Klebebandabriß		0	0-1	0-1
	Farbe d/8° L*		95,5	96,0	95,9
	a*		-1,7	-1,7	-1,6
	b*		3,5	4,3	4,1
Glanz	60°	GU	51	81	82
	85°	GU	88	95	93
	nach 48 h Kondenswassertest, DIN EN ISO 6270-2 CH				
	60°	GU	23	67	71
	85°	GU	47	91	91
<u>Salzsprühtest, DIN EN ISO 9227 NSS, 160 h</u>					
	Gitterschnitt 1 mm, Klebebandabriß, nach 24 h			0	1
	Bewertung DIN EN ISO 4628 Teil 2-5:			alle: 0 (S0)	
	Blasengrad, Rissgrad, Abblätterungsgrad			alle: Ri 0	
	Rostgrad				
Ritz: Sikkens 1 mm					
enthaftet					
Enthaftung Unterrostung			alle: < 3 mm alle: sehr gering		
Tiefungsprüfung Erichsen nach 7 Tagen Normklima 23/50			5,0	6,6	6,7

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.