

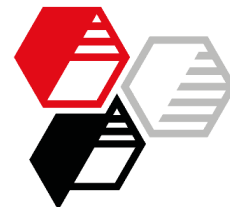
Industrielack
Korrosionsschutzbeschichtung, wässrig, weiß
Einschichtsystem, direct-to-metal (DTM)
Glanzerhalt und mechanische Flexibilität, ohne Talkum

Basis Alkydharz

		Füllstoffkombination Calciumcarbonat mit		
		HAR*- Talkum (Vergleich)	SILLITIN Z 89	AKTISIL PF 777/89
		[13]	[14]	[15]
Pigmentpräparation	L 00063.1			
	-- Teil 1 --			
	Demineralisiertes Wasser	8,60	8,60	8,60
	Edaplan 490 (1)	1,00	1,00	1,00
	Byk-349 (2)	0,20	0,20	0,20
	Byk-024 (2)	0,50	0,50	0,50
	AMP-90 (3)	0,20	0,20	0,20
	-- Teil 2 --			
	Omyacoat 850-OG (4)	2,00	2,00	2,00
	HAR-Talkum)*	5,10	---	---
	SILLITIN Z 89 (5)	---	5,10	---
	AKTISIL PF 777/89 (5)	---	---	5,10
Auflackung	Kronos 2190 (6)	17,20	17,20	17,20
	-- Teil 3 --			
	Asconium 111 (7)	2,40	2,40	2,40
	-- Teil 4 --			
	WorléeSol E 330 W (8)	60,00	60,00	60,00
	Demineralisiertes Wasser	1,15	1,15	1,15
	Borchi OXY-Coat 1101 (9)	0,25	0,25	0,25
	Coapur 3025 (10)	1,60	1,60	1,60
	Ascotran-H10 (7)	0,20	0,20	0,20
	Summe Gew.-Teile	100,40	100,40	100,40

)* HAR = High Aspect Ratio

Empfehlung [14] SILLITIN Z 89 für gutes Preis- / Leistungsverhältnis
 [15] AKTISIL PF 777/89 (Basis SILLITIN Z 89 mit Alkylfunktion hydrophob) mit noch besserer Haftung auf Niveau von Talkum



Herstellung

- Pigmentpräparation
- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
 - Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben. Am Dissolver mit Zahnscheibe unter Kühlung bei hoher Scherrate für 15 min dispergieren
 - Rohstoff aus Teil 3 zugeben
- Auflackung
- Zur Komplettierung Rohstoffe von Teil 4 nacheinander zur Pigmentpräparation zugeben

Applikation

- Verdünnung mit 10 % Wasser auf Spritzviskosität
- Druckluftspritzen, 2 bar, Düse 2 mm
- Trockenschichtdicke $\approx 60 \mu\text{m}$, einschichtig auf kaltgewalzten Stahl Q-Panel Typ R 48

Konditionierung

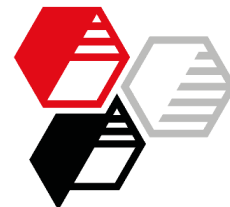
- Trocknungsbedingungen: Normklima 23/50
- Optik und Haftung: 7 Tage
 - Pendelhärte, Korrosionsschutzprüfungen: 14 Tage

Hersteller

- (1) Münzing Chemie
- (2) Byk Chemie
- (3) Advancion
- (4) Omya
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Kronos International
- (7) Ascotec
- (8) Worlée Chemie
- (9) Borchers
- (10) Coatex (Arkema)

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[DTM: Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Alkyd Einschichtsystem, weiß](#)



Füllstoffkombination
Calciumcarbonat mit

HAR*-
Talkum
(Vergleich) **SILLITIN
Z 89** **AKTISIL
PF 777/89**

L00063.1

[13]

[14]

[15]

Technische Daten

Festkörpergehalt (m/m)
PVK

%
%

alle: 51
alle: 23

Eigenschaften

Dyn. Viskosität 23 °C 0,1 s⁻¹ Pa·s
1000 s⁻¹ Pa·s

3,85 3,52 3,40
0,79 0,81 0,78

Pendelhärte, König
Gitterschnitt 1 mm, Klebebandabriss

s 29 29 31
0 0-1 0-1

Farbe d/8° L*
a*
b*

95,5 96,0 95,9
-1,7 -1,7 -1,6
3,5 4,3 4,1

Glanz 60° GU
85° GU
nach 48 h Kondenswassertest, DIN EN ISO 6270-2 CH
60° GU
85° GU

51 81 82
88 95 93
23 67 71
47 91 91

Salzprühtest, DIN EN ISO 9227 NSS, 160 h

Gitterschnitt 1 mm, Klebebandabriss, nach 24 h

0 1 0

Bewertung DIN EN ISO 4628 Teil 2-5:

Blasengrad, Rissgrad, Abblätterungsgrad
Rostgrad

alle: 0 (S0)
alle: Ri 0

Ritz: Sikkens 1 mm

enthaftet

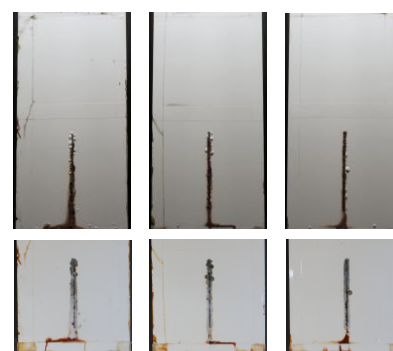
Enthaftung
Unterrostung

alle: < 3 mm
alle: sehr gering

Tiefungsprüfung Erichsen
nach 7 Tagen Normklima 23/50

mm

5,0 6,6 6,7



Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.