



**BAUINDUSTRIE**  
**Profil, massiv, hell**

**Bauprofil**  
**60 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt / Salzbad-Vulkanisation**

Richtrezeptur von Exxon		RRS 1
Vistalon 7500		100
SILLITIN P 87		100
Perkasil KS 300		30
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		60
Titandioxid		20
Silquest A-172NT		2
PEG 4000		2
Zinkoxid		10
Caloxol W3		10
TAC		2
Perkadox 14-40		8
Summe phr		344
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,35

**ODR, ± 5°, 180°C**

ML, Minimum	dNm	12,4
MH, Maximum	dNm	100,5
ts <sub>2</sub>	min	1,0
tc <sub>90</sub>	min	6,3

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C**

Härte	Shore A	62
Spannungswert 100 %	MPa	2,5
Zugfestigkeit	MPa	7,6
Reißdehnung	%	270

**Druckverformungsrest**

**Pressen-Vulkanisation 10 min @ 180°C**

24 h @ 100°C	ASTM B	%	7
24 h @ -25°C	ASTM B	%	25

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.