



## Industrielack

### 2K Epoxy-Korrosionsschutzgrundierung, wässrig, grau

Deutsche Bahn, hohe Anforderung an mechanische Flexibilität, Haftfestigkeit und Korrosionsschutz

Aktivpigment- und Inhibitorfrei, schnelle Trocknung und Schleifbarkeit

**Basis** Epoxidharz (Epoxidfestharz und hydrophobes Amin)

		Basis Allnex REC 19011 mit Talkum und Schwerspat		
L 00040.3		[1]	[3]	[9]
<b>Komponente A</b>	-- Teil 1 --			
	Demineralisiertes Wasser	11,94	11,94	11,94
	Additol VXW 6208 (1)	3,52	3,52	3,52
	Additol VXW 6393 (1)	0,16	0,16	0,16
	Texanol (2)	0,64	0,64	0,64
	-- Teil 2 --			
	Talkum	9,06	---	---
	Schwerspat	24,62	13,00	13,00
	AKTISIL AM (3)	---	15,37	---
	SILLITIN V 85 (3)	---	---	15,37
	Kronos 2190 (4)	21,85	21,85	21,85
	Bayferrox 3920 (5)	0,43	0,43	0,43
	Bayferrox 306 (5)	1,17	1,17	1,17
	-- Teil 3 --			
	Additol VXW 6388 (1)	0,64	0,64	0,64
	Methoxypropanol	1,07	1,07	1,07
	-- Teil 4 --			
	Beckocure EH 2261w/41WA (1)	24,90	24,90	24,90
	Summe Gew.-Teile	100,00	94,69	94,69
<b>Komponente B</b>	Beckopox EP 387w/52WA (1)	49,80	49,80	49,80

**Empfehlung** Basisrezeptur mit sehr gutem Korrosionsschutz bei herausragender Substrathaftung  
 [3] zusätzlich optimierte Lagerstabilität und Sedimentationsstabilität  
 [9] zusätzlich optimierte Tiefung für maximale mechanische Flexibilität

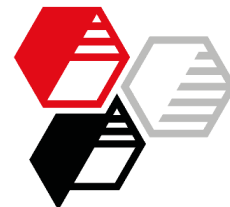


L 00040.3 [1] [3] [9]

<b>Herstellung</b>	- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
Komponente A	- Rohstoffe von Teil 2 in der angegebenen Reihenfolge einrühren und am Dissolver mit Zahnscheibe bis zu einer Kornfeinheit von 20 µm dispergieren - nacheinander die Rohstoffe von Teil 3 und 4 zur Komplettierung zugeben
<b>Applikation</b>	- Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen - Verdünnung mit Wasser auf Spritzviskosität - Druckluftspritzen, 2 bar, Düse 2 mm - Trockenschichtdicke: ≈ 95 µm, einschichtig
<b>Trocknung</b>	- Pendelhärte, Gitterschnitt, Tiefung: 7 Tage @ Normklima 23/50; bzw. wie angegeben - Kondenswassertest, Zykluswechseltest: 14 Tage @ Normklima 23/50
<b>Hersteller</b>	(1) Allnex (2) Eastman Chemical Company (3) HOFFMANN MINERAL (4) Kronos International (5) Lanxess

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Primer 2K Epoxid grau für Schienenfahrzeuge](#)



Basis  
mit Talkum und  
Schwerspat

L 00040.3

[1]

[3]

[9]

**Technische  
Daten**

\* = konform gemäß Deutsche Bahn Standard DBS 918300, Anhang B, Blatt 2

**DBS**

Mischungsverhältnis A : B		2,0 : 1	1,9 : 1	1,9 : 1	
Vernetzungsgrad	%	49	49	49	
Festkörpergehalt m/m	%	64,1	62,8	62,8	
Festkörpergehalt v/v	%	47,2*	47,2*	47,2*	≥ 45
PVK	%	32,0	32,0	32,0	

**Eigenschaften**

Kornfeinheit Grindometer nach 30 min mit Zahnscheibe @ 8 m/s	µm	10-15*	10-15*	15-20*	≤ 35
---	----	--------	--------	--------	------

Komponente A, Lagerung 28 Tage @ 40 °C

Separationsstabilität		gering	sehr gut	gut
Sedimentationsstabilität		Bodensatz	sehr gut	sehr gut

Dyn. Viskosität A+B, @ 23 °C	0,1 s <sup>-1</sup>	Pa·s	57,8	75,5	97,3
	1000 s <sup>-1</sup>	Pa·s	0,46	0,48	0,48

**Substrat: kaltgewalzter Stahl Q-Panel Typ R-48**

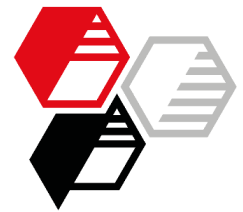
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss				alle: ≤ 1
+ 7 d @ 50 °C Umluft				alle: ≤ 1

**Substrat: angeschliffenes Tiefziehblech Stahl DC04**

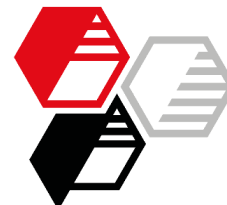
Pendelhärte König	s	46	49	43	
+ 7 d @ 50 °C Umluft	s	95	104	94	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss				alle: ≤ 1	
+ 7 d @ 50 °C Umluft				alle: ≤ 1	
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	2,9	3,6	5,4*	≥ 4
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,5	3,4	4,6	

**480 h Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2**

Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2			alle: 0 (S0)
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3			alle: Ri 0
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4			alle: 0 (S0)
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5			alle: 0 (S0)
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, sofort				alle: ≤ 1
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h				alle: ≤ 1



		Basis mit Talkum und Schwerspat			
L 00040.3		[1]	[3]	[9]	
<b>Substrat: gestrahlter Stahl, Vorbereitungsgrad Sa 2 ½, Rauheit „fein (G)“</b>					<b>DBS</b>
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1*		≤ 1
+ 7 d @ 50 °C Umluft			alle: ≤ 1*		≤ 1
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	2,3	2,8	4,2	
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,3	2,2	3,3	
Schleifbarkeit mit Exzentrerschleifer					alle: sehr gut*
a.) Trocknung ≤ 16 h @ Normklima 23/50					köpflich ohne starkes Schmieren und
b.) 15 min Ablüften + 2 h @ 40 °C Umluft					schnelles Zusetzen des Schleifpapiers
<u>480 h Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2</u>					
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*		0 (S0)
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0		
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)		
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)		
Gitterschnitt 2mm, Klebebandabriss, sofort			alle: ≤ 1		
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h			alle: ≤ 1*		≤ 1
<b>gleiches Ergebnis auch nach 1000 h Kondenswassertest</b>					
<u>672 h Zykluswechseltest = 4 Zyklen, DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B</u>					
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>					
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*		0 (S0)
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Zyklusende (Testende)</i>					
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0*		Ri 0
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)*		0 (S0)
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)*		0 (S0)
Enthaftung / Korrosion am Ritz					
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: 1,7 mm*		≤ 2
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1*		≤ 1
<u>1680 h Zykluswechseltest = 10 Zyklen</u>					
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>					
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: ≤ 2 (S2)		
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>					
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: maximal punktuell		
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)		
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)		
Enthaftung / Korrosion am Ritz					
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: 3,2 mm		
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		



L 00040.3		Basis mit Talkum und Schwerspat			[9]
		[1]	[3]		
<b>Substrat: gestrahltes Aluminium Typ AlMg2Mn0,8</b>					<b>DBS</b>
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		
+ 7 d @ 50 °C Umluft			alle: ≤ 1		
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	1,4	1,5	2,8	
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,1	1,3	2,1	
<b>480 h Kondenswassertest</b>					
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*		<b>0 (S0)</b>
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0		
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)		
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)		
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, sofort			alle: ≤ 1		
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h			alle: ≤ 1*		<b>≤ 1</b>
<b>gleiches Ergebnis auch nach 1000 h Kondenswassertest</b>					
<b>672 h Zykluswechseltest = 4 Zyklen</b>					
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>					
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*		<b>0 (S0)</b>
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>					
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0*		<b>Ri 0</b>
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)*		<b>0 (S0)</b>
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)*		<b>0 (S0)</b>
Enthaftung / Korrosion am Ritz			alle: keine*		<b>≤ 2</b>
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: ≤ 1*		<b>≤ 1</b>
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss					
<b>1680 h Zykluswechseltest = 10 Zyklen</b>					
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>					
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: ≤ 1 (S2)		
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>					
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0		
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)		
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)		
Enthaftung / Korrosion am Ritz			alle: keine		
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1		

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.