



AUTOMOBILINDUSTRIE

Zellige harte Compounds, schwarz

Partieller Rußersatz durch Neuburger Kieselerde zur Gewichts-und Kosteneinsparung, elektrisch leitfähig

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / kontinuierliche Vulkanisation

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	Volumenanteil Ruß (%)	M 680.4	klassisch	partieller Rußersatz - leitfähig			
			rußgefüllt	16		11	
			28	11	12	14	15
Keltan 8550C			100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Ruß N-550			110,00	70,00	70,00	70,00	70,00
SILLITIN N 82)*		---	120,00	---	---	---
SILLITIN Z 86			---	---	120,00	---	---
AKTISIL PF 216			---	---	---	120,00	---
AKTISIL AM			---	---	---	---	120,00
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)			20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Zinkoxyd aktiv			5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
Stearinsäure			1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Kezadol GR			2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
PEG 4000			2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran DPG-80			1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Rhenogran MBT-80			2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran ZBEC-70			2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran TP-50			4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
Rhenogran S-80			1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Rhenogran CLD-80			1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Expancel 950 DU 80			5,05	6,65	6,65	6,65	6,65
Summe phr			257,30	338,90	338,90	338,90	338,90

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

Austausch von Ruß N-550 durch Neuburger Kieselerde:

Unveränderte Eigenschaften

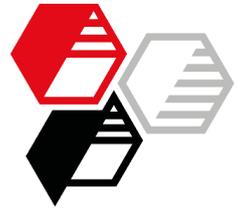
- Zellstrukturen vergleichbar
- Dichte vergleichbar, trotz erhöhtem Füllstoffanteil
- Ausstoß vergleichbar bei niedrigerem Massedruck
- Reißdehnung annähernd vergleichbar mit SILLITIN
- Spannungswerte bei niedriger Verformung vergleichbar, vor allem mit AKTISIL AM
- Druckverformungsrest vergleichbar mit AKTISIL

Zusätzliche Vorteile

- Oberflächen matter
- Ausstoß erhöht mit AKTISIL
- deutliche Reduzierung der Mischungskosten, auch mit AKTISIL



			klassisch rußgefüllt	partieller Rußersatz - leitfähig			
			1	11	12	14	15
			M 680.4				
Rotorloses Vulkameter @ 230 °C							
Vernetzungsausbeute	DIN 53529, T3	Nm	1,16	1,30	1,35	1,41	1,22
Vernetzungsrate	DIN 53529, T3	Nm/min	3,58	4,09	4,04	4,13	3,95
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	3,1	2,1	3,1	3,4	1,9
Mechanische Eigenschaften							
Vulkanisation im Salzbad 3 min @ 230 °C							
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	0,73	0,67	0,72	0,72	0,73
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	6,3	2,7	3,0	3,6	3,7
Spannungswert 10 %	DIN 53504, S2	MPa	0,90	0,78	0,86	0,88	0,89
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	158	146	147	117	108
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	63	57	61	60	62
Weiterreißwiderstand (Streifen)	DIN ISO 34-1, A	N/mm	4,5	3,1	3,3	3,1	2,8
Druckverformungsrest 22 h @ 70°C, 50 %	DIN ISO 815-1, B	%	28	35	38	29	29
Wasseraufnahme	ASTM D 1056	%	0,2	0,7	0,9	0,5	0,4
Elektrische Eigenschaften, DIN IEC 93							
angelegte Spannung		V	1	1	1	1	10
Spez. Durchgangswiderstand		Ω*cm	1,3E+07	1,0E+07	1,2E+07	2,1E+07	4,7E+07

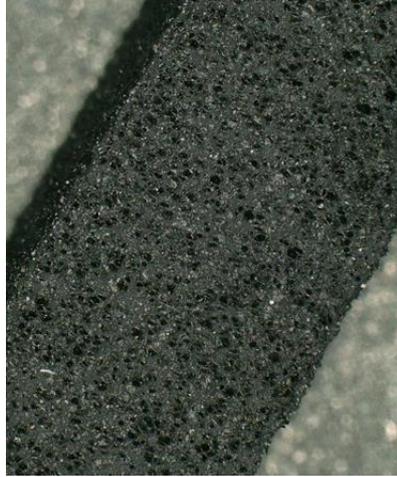


exemplarische Abbildungen

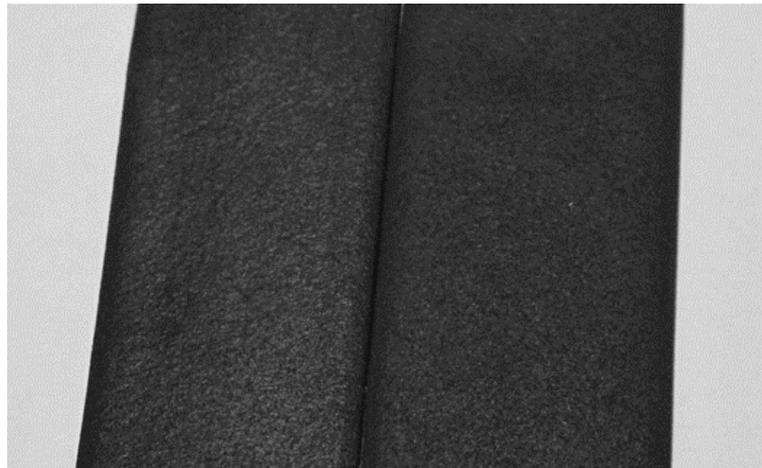
klassisch – rußgefüllt

partieller Rußersatz - leitfähig

Zellstruktur



Oberfläche



reduzierter Glanz mit steigendem Anteil an Neuburger Kieselerde

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Partieller Rußersatz durch Neuburger Kieselerde in in zelligen, harten EPDM-Compounds zur Gewichts- und Kosteneinsparung](#)