

Industrielack
2K Epoxy Grundierfüller, wässrig, gelb
hohe Anforderung an Schleifbarkeit und Korrosionsschutz
z. B. für Schienenfahrzeuge

Basis Epoxidharz (Epoxidfestharz und hydrophobes Amin)

	L 00046.1	[2]	[1]	[6]
Komponente A	-- Teil 1 --			
	Demineralisiertes Wasser	30,50	30,50	32,00
	Additol VXW 6208 (1)	3,30	3,30	3,30
	Additol VXW 6393 (1)	0,15	0,15	0,15
	Texanol (2)	0,60	0,60	0,60
	-- Teil 2 --			
	AKTIFIT AM (3)	---	29,80	---
	AKTISIL AM (3)	29,80	---	44,80
	Kronos 2190 (4)	8,00	8,00	8,00
	Bayferrox 3920 (5)	2,50	2,50	2,50
	Bayferrox 130 (5)	0,03	0,03	0,03
	Microtalc IT Extra (6)	15,00	15,00	---
	-- Teil 3 --			
	Additol VXW 6388 (1)	0,60	0,60	0,60
	Methoxypropanol	1,00	1,00	1,00
	-- Teil 4 --			
	Beckocure EH 2261w/41WA (1)	24,20	24,20	24,20
	TACorr MSW) ¹	2,00	2,00	2,00
	flashproTAC C4E (7)	0,40	0,40	0,40
	Summe Gew.-Teile	118,08	118,08	119,58
Komponente B	Beckopox EP 387w/52WA (1)	41,30	41,30	41,30
	Demineralisiertes Wasser	4,60	4,60	4,60
	Summe Gew.-Teile	45,90	45,90	45,90
) ¹ TACorr MSW ist nicht mehr verfügbar Empfehlung: TACorr G50 W (7)			

Empfehlung

[2] gute Schleifbarkeit, sehr guter Korrosionsschutz mit herausragender Substrathaftung

[1] effektivste Schleifbarkeit bei maschinelltem High-Speed-Schleifen, guter Korrosionsschutz

[6] hohe Lagerstabilität und bester Sedimentationsschutz, frühzeitige Schleifbarkeit, vorzugsweise für manuellen Schleifprozess, guter Korrosionsschutz



L 00046.1

[2]

[1]

[6]

Herstellung

Komponente A

- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
- Rohstoffe von Teil 2 in der angegebenen Reihenfolge einrühren und am Dissolver mit Zahnscheibe bis zu einer Kornfeinheit von 20 µm dispergieren
- nacheinander die Rohstoffe von Teil 3-5 zur Komplettierung zugeben

Komponente B

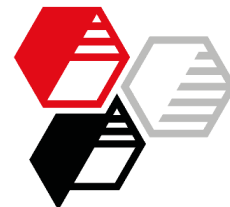
- Rohstoffe vermischen

Applikation

- Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen
- unverdünnt aufrakeln, einschichtig
- Substrat: kaltgewalzter Stahl Q-Panel Typ R-48
- Trocknung: 7 Tage @ Normklima 23/50; für Schleifbarkeit: wie angegeben
- Trockenschichtdicke: ≈ 80 µm

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Eastman Chemical Company
- (3) HOFFMANN MINERAL
- (4) Kronos International
- (5) Lanxess
- (6) Elementis
- (7) Straetmans High TAC



50 GT Bariumsulfat gef.
15 GT Talkum

Kontrolle [2] [1] [6]

**Technische
Daten**

Mischungsverhältnis A : B			alle: 2,2 : 1		
Vernetzungsgrad			alle: 53		
Festkörpergehalt m/m	%	63,7	54,8	54,8	54,3
Festkörpergehalt v/v	%	43,9	39,8	39,8	39,5
PVK	%	42,0	42,0	42,0	42,4

Eigenschaften

Sedimentationsstabilität Komponente A 28 Tage @ 40 °C		schlecht	gut	moderat	sehr gut
Dyn. Viskosität A+B 23 °C	0,1 s ⁻¹	Pa·s	23,9	10,1	9,0
	1000 s ⁻¹	Pa·s	0,21	0,13	0,11
Pendelhärte König	s	38	45	48	48
Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriss		0	0	0	1

Salzsprühtest, DIN EN ISO 9227 NSS, 300 h
Bewertung nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und 8

Gitterschnitt 2 mm, nach 24 h, nach Klebebandabriss	2	0-1	1-2	3
--	---	-----	-----	---

Ritz :Sikkens

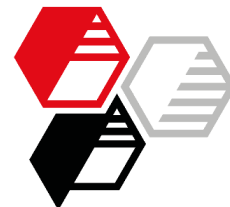


Blasengrad	2-3 (S5)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Rostgrad	Ri 3 (S5)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Rissgrad		alle: 0 (S0)		
Abblätterungsgrad		alle: 0 (S0)		

Beschichtung entfernt



Enthaftung / Unterrostung	mm	6	< 2	< 2	< 2
---------------------------	----	---	-----	-----	-----



50 GT Bariumsulfat gef.
15 GT Talkum

Kontrolle

[2]

[1]

[6]

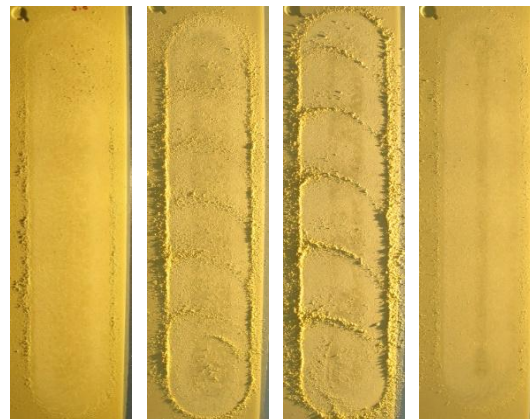
Maschinelle Schleifbarkeit

30 mm Scheibe, P240 trocken, 2000 U/min, 15 Hbe a 15 cm, Gewichtsbelastung 14 g/cm²

Trocknung:

16 h @ 23 °C

+ 2 h @ 60 °C Umluft



Abschliff

mg

80

93

138

51

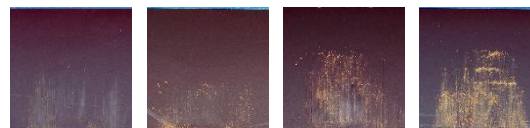
Manuelle Schleifbarkeit

P240 trocken, Gewichtsbelastung 125 g/cm²

Trocknung:

2 h @ 40 °C Umluft

(frühe Schleifbarkeit)



unzureichend

moderat

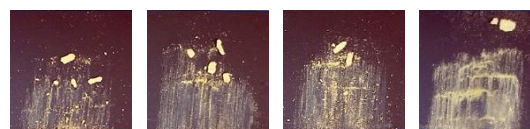
gut

sehr gut

Trocknung:

16 h @ 23 °C

+ 2 h @ 60 °C Umluft



gut

gut-sehr gut

sehr gut

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigem schleifbarem 2K Epoxid Grundierfller für Schienenfahrzeuge](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.