**Industrielack**

2K Epoxy Grundierfüller, wässrig, gelb
hohe Anforderung an Schleifbarkeit und Korrosionsschutz
z. B. für Schienenfahrzeuge

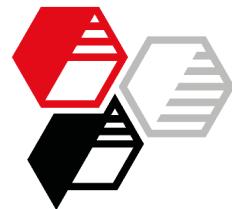
Basis Epoxidharz (Epoxidfestharz und hydrophobes Amin)

	L 00046.1	[2]	[1]	[6]
Komponente A	-- Teil 1 --			
	Demineralisiertes Wasser	30,50	30,50	32,00
	Additol VXW 6208 (1)	3,30	3,30	3,30
	Additol VXW 6393 (1)	0,15	0,15	0,15
	Texanol (2)	0,60	0,60	0,60
	-- Teil 2 --			
	AKTIFIT AM (3)	---	29,80	---
	AKTISIL AM (3)	29,80	---	44,80
	Kronos 2190 (4)	8,00	8,00	8,00
	Bayferrox 3920 (5)	2,50	2,50	2,50
	Bayferrox 130 (5)	0,03	0,03	0,03
	Microtalc IT Extra (6)	15,00	15,00	---
	-- Teil 3 --			
	Additol VXW 6388 (1)	0,60	0,60	0,60
	Methoxypropanol	1,00	1,00	1,00
	-- Teil 4 --			
	Beckocure EH 2261w/41WA (1)	24,20	24,20	24,20
	TACorr MSW) ¹ (7)	2,00	2,00	2,00
	flashproTAC C4E (7)	0,40	0,40	0,40
	Summe Gew.-Teile	118,08	118,08	119,58
Komponente B				
	Beckopox EP 387w/52WA (1)	41,30	41,30	41,30
	Demineralisiertes Wasser	4,60	4,60	4,60
	Summe Gew.-Teile	45,90	45,90	45,90

)¹ TACorr MSW ist nicht mehr verfügbar
 Empfehlung: TACorr G50 W (7)

Empfehlung

- [2] gute Schleifbarkeit, sehr guter Korrosionsschutz mit herausragender Substrathaftung
- [1] effektivste Schleifbarkeit bei maschinellem High-Speed-Schleifen, guter Korrosionsschutz
- [6] hohe Lagerstabilität und bester Sedimentationsschutz, frühzeitige Schleifbarkeit, vorzugsweise für manuellen Schleifprozess, guter Korrosionsschutz



L 00046.1

[2]

[1]

[6]

Herstellung

Komponente A

- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
- Rohstoffe von Teil 2 in der angegebenen Reihenfolge einrühren und am Dissolver mit Zahnscheibe bis zu einer Kornfeinheit von 20 µm dispergieren
- nacheinander die Rohstoffe von Teil 3-5 zur Komplettierung zugeben

Komponente B

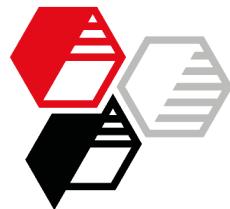
- Rohstoffe vermischen

Applikation

- Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen
- unverdünnt aufrakeln, einschichtig
- Substrat: kaltgewalzter Stahl Q-Panel Typ R-48
- Trocknung: 7 Tage @ Normklima 23/50; für Schleifbarkeit: wie angegeben
- Trockenschichtdicke: ≈ 80 µm

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Eastman Chemical Company
- (3) HOFFMANN MINERAL
- (4) Kronos International
- (5) Lanxess
- (6) Elementis
- (7) Straetmans High TAC



50 GT Bariumsulfat gef.

15 GT Talkum

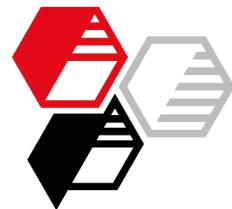
Kontrolle

[2]

[1]

[6]

Technische Daten	Mischungsverhältnis A : B	alle: 2,2 : 1			
		alle: 53			
	Vernetzungsgrad				
	Festkörpergehalt m/m	%	63,7	54,8	54,8
	Festkörpergehalt v/v	%	43,9	39,8	39,8
	PVK	%	42,0	42,0	42,0
Eigenschaften	Sedimentationsstabilität Komponente A 28 Tage @ 40 °C		schlecht	gut	moderat
	Dyn. Viskosität A+B 23 °C	0,1 s ⁻¹	Pa·s	23,9	10,1
		1000 s ⁻¹	Pa·s	0,21	0,13
	Pendelhärte König	s	38	45	48
	Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriß		0	0	1
<u>Salzsprühtest, DIN EN ISO 9227 NSS, 300 h</u>					
Bewertung nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und 8					
Gitterschnitt 2 mm, nach 24 h, nach Klebebandabriß					
2 0-1 1-2 3					
Ritz :Sikkens					
					
Blasengrad					
Rostgrad					
Rissgrad					
Abblätterungsgrad					
					
Beschichtung entfernt					
Enthaftung / Unterrostung					
mm					
6 < 2 < 2 < 2					



50 GT Bariumsulfat gef.

15 GT Talcum

Kontrolle

[2]

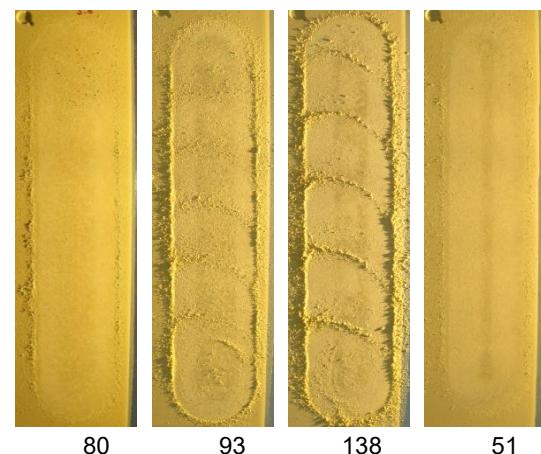
[1]

[6]

Maschinelle Schleifbarkeit

30 mm Scheibe, P240 trocken, 2000 U/min, 15 Hübe a 15 cm, Gewichtsbelastung 14 g/cm²

Trocknung:
16 h @ 23 °C
+ 2 h @ 60 °C Umluft



Abschiff

mg

80

93

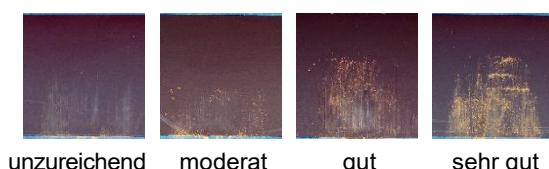
138

51

Manuelle Schleifbarkeit

P240 trocken, Gewichtsbelastung 125 g/cm²

Trocknung:
2 h @ 40 °C Umluft
(frühe Schleifbarkeit)



Trocknung:
16 h @ 23 °C
+ 2 h @ 60 °C Umluft



gut

gut-sehr gut

sehr gut

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigem schleifbarem 2K Epoxid Grundierfüller für Schienenfahrzeuge](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.