





**Mischen** Die Herstellung der Komponente A erfolgte mit einem Planetendissolver unter Vakuum („Labotop“, ausgestattet mit Zahnscheibe, Balkenrührer und Abstreifer).

**Bemerkung** Üblicherweise wird die Formulierung mittels 2K-Airless-Anlage in einer Schichtstärke von 1-2 mm appliziert. Die Verarbeitungszeit beträgt <120 s bei Raumtemperatur. Zur Bestimmung der mechanischen Eigenschaften wurden die Formulierungen bei Raumtemperatur per Hand mittels 2K Statikmischer in entsprechende Probekörperformen appliziert. Die Prüfungen erfolgten nach insgesamt 14 bis 16 Tagen Härtingszeit bei Normklima.

	SILLITIN Z 86 PURISS	SILFIT Z 91	AKTIFIT PF 115
L00015.2	[3]	[7]	[10]

<b>Technische Daten</b>			SILLITIN Z 86 PURISS	SILFIT Z 91	AKTIFIT PF 115
Viskosität Komponente A					
@ 0,1 s <sup>-1</sup>		Pa·s	6,4	10,7	35,9
@ 1000 s <sup>-1</sup>		Pa·s	5,1	5,8	5,4
Lagerstabilität Komponente A nach 3 Mo @ 40 °C					
klarer Überstand		%	6	8	9
Bodensatz		%	3	5	0
Härte	DIN EN ISO 868; 15 s	Shore D	81	80	81
Zugmodul	DIN EN ISO 527; 0,5 mm/min	MPa	3560	3560	3380
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527; 5 mm/min	MPa	53,2	53,4	52,0
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527; 5 mm/min	%	5,4	7,0	7,0
Schlagzähigkeit Charpy	DIN EN ISO 179-1; 1eU	kJ/m <sup>2</sup>	20	23	31

- Hersteller**
- (1) Covestro
  - (2) Sachtleben Minerals
  - (3) HOFFMANN MINERAL
  - (4) Finma-Chemie
  - (5) Albemarle
  - (6) Byk Chemie
  - (7) Evonik Industries

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**  
[Neuburger Kieselerde in 2K PU Beschichtung für Pipelines](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.