



**Industrielack**  
**2K PU Decklack für Kunststoff, weiß**  
**Partieller Ersatz von Titandioxid**

**Basis** Polyurethan

	Vergleich	SILFIT Z 91		AKTIFIT PF 111	
		-10 % TiO <sub>2</sub>	-20 % TiO <sub>2</sub>	-20 % TiO <sub>2</sub>	-30 % TiO <sub>2</sub>
		TiO <sub>2</sub> -Ersatz gewichtsgleich			volumen- gleich
I 24403.1	[49]	[50]	[51]	[60]	[61]
<b>Komponente A</b>					
-- Teil 1 --					
Desmophen 680 BA	(1)	35,38	35,38	35,38	35,38
Borchi Gol OL 31	(2)	0,73	0,73	0,73	0,76
Byk-141	(3)	0,37	0,37	0,37	0,37
Tinuvin 292 50% in Xylol	(4)	0,73	0,73	0,73	0,73
Dabco 33 LV 10 % in Butylacetat	(5)	3,71	3,71	3,71	3,71
Bentone 38 10 %-iger Aufschluss)**		2,60	2,60	2,60	2,60
Disperbyk-118	(3)	0,74	0,74	0,74	0,66
Aerosil R972	(5)	0,18	0,18	0,18	---
Titandioxid		29,60	26,64	23,68	23,68
SILFIT Z 91	(6)	---	2,96	5,92	---
AKTIFIT PF 111	(6)	---	---	---	5,63
-- Teil 2 --					
Methoxypropylacetat / Butylacetat (1:1)		14,39	14,39	14,39	14,39
<b>Komponente B</b>					
Desmodur ultra N 3390 BA	(1)	9,83	9,83	9,83	9,83
Methoxypropylacetat		1,74	1,74	1,74	1,74
Summe Gew.-Teile		100,00	100,00	100,00	99,82

)\*\* 10 %-iger Bentone-Aufschluss:

Bentone 38	10,0	(7)
Anti-Terra-U	5,0	(3)
Solvent Naphta 100	85,0	
unter Rühren herstellen		

**Empfehlung**

SILFIT Z 91 und AKTIFIT PF 111

- sehr hohe Helligkeit und Farbneutralität
- hohes Kontrastverhältnis
- sehr hoher Glanz
- sehr niedriger Glanzschleier
- Einsparpotential Formulierungskosten

Zusätzlich kann bei Verwendung von AKTIFIT PF 111 auf den Einsatz der hydrophoben, pyrogenen Kieselsäure zur Rheologiesteuerung verzichtet werden, wodurch deren negativer Effekt auf Glanz und Glanzschleier vermieden sowie die Handhabung vereinfacht wird.



	Vergleich	SILFIT Z 91		AKTIFIT PF 111			
		-10 % TiO <sub>2</sub>	-20 % TiO <sub>2</sub>	-20 % TiO <sub>2</sub>	-30 % TiO <sub>2</sub>	volumen- gleich	
I 24403.1	[49]	[50]	[51]	[60]	[61]		
<b>Technische Daten</b>	NCO / OH Verhältnis	alle 1:1					
<b>Eigenschaften</b>	Dynamische Viskosität @ 23 °C, nach 28 d						
	0,1 s <sup>-1</sup>	Pa·s	0,24	0,23	0,24	0,20	0,20
	100 s <sup>-1</sup>	Pa·s	0,13	0,13	0,14	0,13	0,12
	Pendelhärte, TSD 120 µm nach 8 Wochen Trockenzeit	s	81	81	82	81	78
	Farbe CIELab d/8° L*	-	97,6	97,4	97,0	97,1	97,0
	Farbe CIELab d/8° a*	-	-0,5	-0,5	-0,5	-0,4	-0,5
	Farbe CIELab d/8° b*	-	2,3	2,2	2,1	2,2	2,1
	Kontrastverhältnis, TSD 70 µm	%	98,9	98,7	98,6	98,7	98,3
	Glanz 60°	GU	95	95	93	95	95
	Glanzscheier (Haze)	-	28	34	44	35	34
<b>Mischen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstellung von Teil 1 mittels Dissolver mit adaptierter Perlmühle (10 min bei 4,7 m/s)</li> <li>- mit Teil 2 komplettieren</li> <li>- Rohstoffe von Komponente B vormischen</li> <li>- Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen</li> </ul>						
<b>Hersteller</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>(1) Covestro</li> <li>(2) Borchers</li> <li>(3) Byk Chemie</li> <li>(4) BASF</li> <li>(5) Evonik Industries</li> <li>(6) HOFFMANN MINERAL</li> <li>(7) Elementis</li> </ul>						

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Partieller Titandioxidersatz durch Kalzinierte Neuburger Kieselerde in 2K PU Decklack weiß](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.