

Richtrezeptur - Seite 1 von 4

**Industrielack
Korrosionsschutzgrundierung, wässrig, rot
gute Nasshaftfestigkeit, ökonomisch**

Basis: Styrol-Acrylat-Dispersion

L 00014.2 [3]

Pigmentpräparation	-- Teil 1 --	
	Demineralisiertes Wasser	15,00
	Edaplan 490 (1)	0,80
	Byk-024 (2)	0,10
	Butylglykol	3,00
	-- Teil 2 --	
	Bayferrox 130 M (3)	8,90
	AKTIFIT PF 115 (4)	13,50
	Heucophos ZPO (5)	7,00
	Heucorin RZ (5)	1,00
Auflackung	-- Teil 3 --	
	Alberdingk SC 48 (6)	39,70
	Demineralisiertes Wasser	2,90
	-- Teil 4 --	
	Optifilm Enhancer 300 (7)	1,00
	Byk-024 (2)	0,40
	Byk-349 (2)	0,10
	Ascotran-H10 (8)	0,50
	Ammoniak 25 %	0,80
	Resydrol AX 237 W/70 BG (9)	4,00
Borch OXY-Coat 1101 (10)	0,10	
Tafigel PUR 41 (1)	1,20	
Summe Gew.-%	100,00	

EmpfehlungAKTIFIT PF 115

- stabiles Viskositätslevel
- verbesserte Nasshaftfestigkeit
- Beständigkeit gegen Blasenbildung und Korrosion in der unverletzten Fläche
- stark gehemmter Korrosionsfortschritt nach Beschichtungsverletzung

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-0/0220/02.2020

Richtrezeptur - Seite 2 von 4**Herstellung**

Pigmentpräparation - Rohstoffe von Teil 1 mischen
- Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben
- mit hoher Scherkraft 10 min unter Kühlung dispergieren

Auflackung - Alberdingk SC 48 vorlegen und mit Wasser verdünnen
- Pigmentpräparation unter Rühren zugeben
- nacheinander die Rohstoffe von Teil 4 zugeben

Applikation

- Substrat: kaltgewalzter Stahl
- Zweischichter, Trockenschichtdicke (TSD) 150 µm gesamt
Einschichter, TSD 80 µm
- Trocknung 28 d

Technische Daten

Festkörper (m/m)	56 %
PVK	31 %

Hersteller

- (1) Münzing Chemie
- (2) Byk Chemie
- (3) Lanxess
- (4) HOFFMANN MINERAL
- (5) Heubach
- (6) Alberdingk Boley
- (7) Eastman Chemical Company
- (8) Ascotec
- (9) Allnex
- (10) Borchers

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-0/0220/02.2020

Richtrezeptur - Seite 3 von 4

Eigenschaften	Kontrolle mit Calciumcarbonat und Talkum		AKTIFIT PF 115
			L 00014.2 [3]
Dynamische Viskosität @ 23 °C			
10 s ⁻¹ , 1 d	Pa·s	1,13	0,74
10 s ⁻¹ , 28 d	Pa·s	1,59	0,75
1000 s ⁻¹ , 1 d	Pa·s	0,30	0,24
1000 s ⁻¹ , 28 d	Pa·s	0,40	0,25
Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriss		0	0

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH

Beurteilung nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5

Zweischichter, TSD 150 µm

Gitterschnitt 2 mm			
2 mm, 1 h Regeneration, Klebebandabriss		3	0
Rostgrad / Rissgrad / Abblätterungsgrad	480 h	0	0
Blasengrad	480 h	4-5 (S3)	0 (S0)

Flächenkorrosion

abgebeizt



Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-0/0220/02.2020

Richtrezeptur - Seite 4 von 4

Kontrolle mit
Calciumcarbonat
und Talkum

AKTIFIT PF 115
L 00014.2 [3]

Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS

Beurteilung nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und Teil 8

Zweischichter, TSD 150 µm

Gitterschnitt 2 mm

2 mm, 1 h Regeneration, Klebebandabriss

4-5 0

Rostgrad / Rissgrad / Abblätterungsgrad

480 h 0 0

Blasengrad

800 h 4 (S4) 0 (S0)

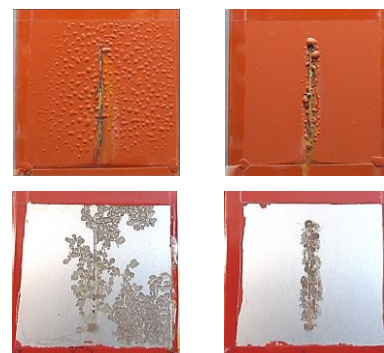
Enhaftungsgrad am Ritz

480 h 0 0

Blasengrad / Korrosion am Ritz

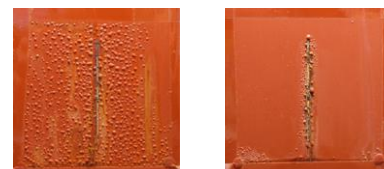
240 h 480 h

abgebeizt



Einschichter, TSD 80 µm

120 h 240 h



Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in diesem technischen Bericht:

[Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Acrylat Primer rot](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-0/0220/02.2020