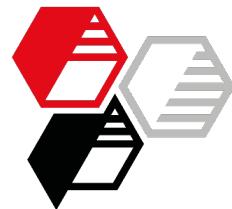
**Industrielack****Korrosionsschutzbeschichtung, wässrig, weiß
Einschichtsystem, direct-to-metal (DTM)****Basis** Acrylat

		SILLITIN Z 89	AKTIFIT Q
	L 00012.1	[52]	[56]
Pigmentpräparation	-- <i>Teil 1</i> --		
	Demineralisiertes Wasser	5,90	5,90
	Edaplan 490	(1) 1,20	1,20
	AMP-90	(2) 0,02	0,02
	Byk-024	(3) 0,10	0,10
	Byk-349	(3) 0,18	0,18
	-- <i>Teil 2</i> --		
	Kronos 2190	(4) 17,70	17,70
	SILLITIN Z 89	(5) 7,50	---
	AKTIFIT Q	(5) ---	7,50
	-- <i>Teil 3</i> --		
	Demineralisiertes Wasser	2,90	2,90
Auflackung	-- <i>Teil 4</i> --		
	Alberdingk AC 2403	(6) 57,90	57,90
	-- <i>Teil 5</i> --		
	Byk-024	(3) 0,15	0,15
	-- <i>Teil 6</i> --		
	Asconium-142DA	(7) 1,90	1,90
	AMP-90	(2) 0,15	0,15
	Demineralisiertes Wasser	1,90	1,90
	-- <i>Teil 7</i> --		
	Optifilm Enhancer 300	(8) 1,50	1,50
	Ascotran-H10	(7) 0,50	0,50
	Tafigel PUR 60 Lösung *)	(1) 0,50	0,50
	Summe Gew.-%	100,00	100,00

*) Tafigel PUR 60 Lösung:

Tafigel PUR 60	10,0
Dipropylenglykolmonomethylether (DPM)	20,0
Demineralisiertes Wasser	70,0

**Empfehlung**SILLITIN Z 89 und AKTIFIT Q

- Verbesserung der Haftung nach Kondenswasser- und Salzsprühtest
- keine Flächenkorrosion auf Metall im Kondenswassertest

SILLITIN Z 89

- verringerte Blasenbildung am Ritz im Salzsprühtest
- weniger Enthaftung und Unterrostung am Ritz

AKTIFIT Q

- keine Blasenbildung am Ritz im Salzsprühtest
- minimalste Enthaftung und Unterrostung am Ritz

Herstellung**Pigmentpräparation**

- Rohstoffe von Teil 1 mischen
- Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben
- mit hoher Scherkraft 10 min unter Kühlung dispergieren
- mit Teil 3 vervollständigen

Auflackung

- Alberdingk AC 2403 vorlegen und Pigmentpräparation unter Rühren zugeben
- Teil 5 zugeben
- Teil 6 vormischen und die klare Lösung zum Ansatz geben (falls trüb: verwerfen)
- mit Teil 7 komplettieren

Applikation

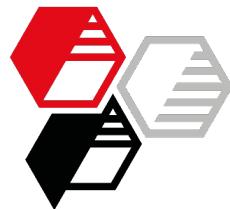
- nach 35 d Reifezeit der Formulierung
- Substrat: kaltgewalzter Stahl, Q-Panel Typ R-48
- Spritzen: mit 10 % Wasser verdünnt, Düse 3 mm
- Trockenschichtdicke: ca. 70 µm, einschichtig

Konditionierung

- Trocknungsbedingungen: 23 °C / 50 % relative Feuchte
- Optik und Haftung: 7d
- Korrosionsschutztests: 28 d

Hersteller

- (1) Münzing Chemie
- (2) Advancion
- (3) Byk Chemie
- (4) Kronos International
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Alberdingk Boley
- (7) Ascotec
- (8) Eastman Chemical Company



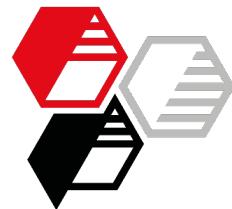
	<i>Kontrolle mit Calciumcarbonat</i>	SILLITIN Z 89	AKTIFIT Q
L 00012.1		[52]	[56]

Technische Daten	Festkörper (m/m)	%	alle: 56
	PVK	%	alle: 21
Eigenschaften	Dynamische Viskosität @ 23 °C, 35 d		
0,1 s ⁻¹	Pa·s	12,6	10,1
100 s ⁻¹	Pa·s	0,335	0,285
Farbe d/8° L*		97,0	96,4
Farbe d/8° a*		-1,1	-1,0
Farbe d/8° b*		2,3	2,9
Glanz 60°	GE	68	52
Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriß			alle: 0

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h

Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriß	1-2	0-1	0-1
Blasengrad DIN EN ISO 4628-2			
Flächenkorrosion, nach Abbeizen	alle: 0 (S0)		





L 00012.1	Kontrolle mit Calciumcarbonat	SILLITIN Z 89	AKTIFIT Q
		[52]	[56]

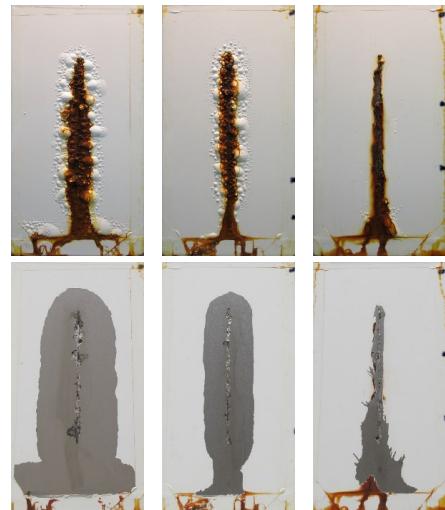
Salzsprühstest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h

Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriß
Blasengrad DIN EN ISO 4628-2
Flächenkorrosion, nach Abbeizen
Blasenbildung am Ritz

0-1 0 0

alle: 0 (S0)

alle: keine Korrosion



Enthaftung und Unterrostung am Ritz

Enthaftung
Unterrostung

mm	26,3	17,9	4,8
mm	1,4	0,7	0,6

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[DTM - Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Acrylat Einschichtsystem weiß](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.