

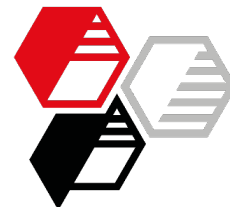
Industrielack
Korrosionsschutzbeschichtung, wässrig, weiß
Einschichtsystem, direct-to-metal (DTM)

Basis Acrylat

		SILLITIN Z 89	AKTIFIT Q
	L 00012.1	[52]	[56]
Pigmentpräparation	-- Teil 1 --		
	Demineralisiertes Wasser	5,90	5,90
	Edaplan 490 (1)	1,20	1,20
	AMP-90 (2)	0,02	0,02
	Byk-024 (3)	0,10	0,10
	Byk-349 (3)	0,18	0,18
	-- Teil 2 --		
	Kronos 2190 (4)	17,70	17,70
	SILLITIN Z 89 (5)	7,50	---
	AKTIFIT Q (5)	---	7,50
Auflackung	-- Teil 3 --		
	Demineralisiertes Wasser	2,90	2,90
	-- Teil 4 --		
	Alberdingk AC 2403 (6)	57,90	57,90
	-- Teil 5 --		
	Byk-024 (3)	0,15	0,15
	-- Teil 6 --		
	Asconium-142DA (7)	1,90	1,90
	AMP-90 (2)	0,15	0,15
	Demineralisiertes Wasser	1,90	1,90
	-- Teil 7 --		
	Optifilm Enhancer 300 (8)	1,50	1,50
	Ascotran-H10 (7)	0,50	0,50
	Tafigel PUR 60 Lösung)*	0,50	0,50
	Summe Gew.-%	100,00	100,00

)* Tafigel PUR 60 Lösung:

Tafigel PUR 60	10,0
Dipropylenglykolmonomethylether (DPM)	20,0
Demineralisiertes Wasser	70,0



Empfehlung

SILLITIN Z 89 und AKTIFIT Q

- Verbesserung der Haftung nach Kondenswasser- und Salzprühtest
- keine Flächenkorrosion auf Metall im Kondenswassertest

SILLITIN Z 89

- verringerte Blasenbildung am Ritz im Salzprühtest
- weniger Enthftung und Unterrostung am Ritz

AKTIFIT Q

- keine Blasenbildung am Ritz im Salzprühtest
- minimalste Enthftung und Unterrostung am Ritz

Herstellung

Pigmentpräparation

- Rohstoffe von Teil 1 mischen
- Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben
- mit hoher Scherkraft 10 min unter Kühlung dispergieren
- mit Teil 3 vervollständigen

Auflackung

- Alberdingk AC 2403 vorlegen und Pigmentpräparation unter Rühren zugeben
- Teil 5 zugeben
- Teil 6 vormischen und die klare Lösung zum Ansatz geben (falls trüb: verwerfen)
- mit Teil 7 komplettieren

Applikation

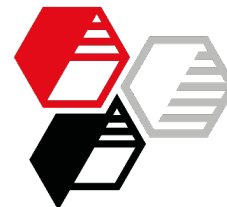
- nach 35 d Reifezeit der Formulierung
- Substrat: kaltgewalzter Stahl, Q-Panel Typ R-48
- Spritzen: mit 10 % Wasser verdünnt, Düse 3 mm
- Trockenschichtdicke: ca. 70 µm, einschichtig

Konditionierung

- Trocknungsbedingungen: 23 °C / 50 % relative Feuchte
- Optik und Haftung: 7d
- Korrosionsschutztests: 28 d

Hersteller

- (1) Münzing Chemie
- (2) Advancion
- (3) Byk Chemie
- (4) Kronos International
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Alberdingk Boley
- (7) Ascotec
- (8) Eastman Chemical Company



Kontrolle mit
Calciumcarbonat

SILLITIN
Z 89

AKTIFIT Q

L 00012.1

[52]

[56]

Technische Daten

Festkörper (m/m)
PVK

%
%

alle: 56
alle: 21

Eigenschaften

Dynamische Viskosität @ 23 °C, 35 d
0,1 s⁻¹
100 s⁻¹

	Pa·s	12,6	10,1	9,9
0,1 s ⁻¹	Pa·s	0,335	0,285	0,346

Farbe d/8° L*
Farbe d/8° a*
Farbe d/8° b*

	97,0	96,4	96,7
L*	-1,1	-1,0	-1,1
a*	2,3	2,9	2,0

Glanz 60°

	GE	68	52	47
--	----	----	----	----

Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriss

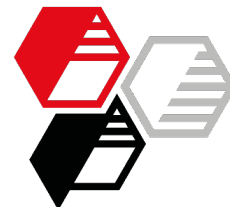
alle: 0

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h

Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriss
Blasengrad DIN EN ISO 4628-2
Flächenkorrosion, nach Abbeizen

	1-2	0-1	0-1
alle: 0 (S0)			





	Kontrolle mit Calciumcarbonat	SILLITIN Z 89	AKTIFIT Q
L 00012.1		[52]	[56]

Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h

Gitterschnitt 2 mm, nach Klebebandabriss

Blasengrad DIN EN ISO 4628-2

Flächenkorrosion, nach Abbeizen

Blasenbildung am Ritz

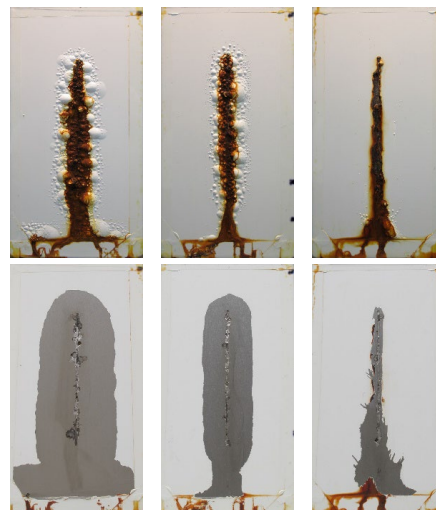
0-1

0

0

alle: 0 (S0)

alle: keine Korrosion



Enthaftung und Unterrostung am Ritz

Enthaftung
Unterrostung

mm	26,3	17,9	4,8
mm	1,4	0,7	0,6

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[DTM - Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Acrylat Einschichtsystem weiß](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.