RICHTREZEPTUR || Seite 1 von 3



AUTOMOBILINDUSTRIE

Formteil, schwarz

Formteil für Öldichtungen im Automobilbereich, Ersatz von Ruß N-990 70 Shore A, NBR, schwefelvernetzt Spezifikation ASTM D2000

			Vergleich N-990	AKTISIL PF 216	AKTIFIT AM	SILFIT Z 91	SILLITIN Z 86	SILLITIN N 82
Richtrezepturen von HOF	FFMANN MINERAL	M 630.0	1	7	3	2	5	6
Krynac 2950 F)*	*		100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Zinkoxyd aktiv			5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Stearinsäure			0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Agerite Resin D			2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Corax N 550			60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0
Ruß N-990			50,0					
AKTISIL PF 216				50,0				
AKTIFIT AM					50,0			
SILFIT Z 91						50,0		
SILLITIN Z 86							50,0	
SILLITIN N 82)*	**							50,0
Mediaplast NB 4			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Vulkacit Thiuram/C			2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Vulkacit CZ/C			2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Schwefel			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Summe phr			232,2	232,2	232,2	232,2	232,2	232,2

^{)*} Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: NBR, 30 % ACN, ML 1+4 (100 °C): 53 MU



^{)*} Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

RICHTREZEPTUR || Seite 2 von 3



			Vergleich N-990	AKTISIL PF 216	AKTIFIT AM	SILFIT Z 91	SILLITIN Z 86	SILLITIN N 82	I
		M 630.0	1	7	3	2	5	6	=
Mooney Viskosität									
ML (1+4) 100°C	DIN 53523, T3	MU	78	78	74	75	80	82	
ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU	58	62	56	57	63	62	
Mooney Scorch									
ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min	15	16	12	14	13	16	
Rotorloses Vulkamete	er, 170°C								
M_{min}	DIN 53529, T3	Nm	0,09	0,10	0,09	0,10	0,11	0,10	
M_{max}	DIN 53529, T3	Nm	0,70	0,68	0,64	0,63	0,61	0,60	
t_5	DIN 53529, T3	min	0,61	0,65	0,56	0,60	0,60	0,63	
t ₁₀	DIN 53529, T3	min	0,86	0,90	0,76	0,84	0,84	0,88	
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	3,3	2,8	2,7	2,8	2,7	2,7	
V_{max}	DIN 53529, T3	Nm/min	0,39	0,46	0,36	0,36	0,35	0,36	
Zeitpunkt V_{max}	DIN 53529, T3	min	1,87	1,48	1,86	1,89	1,74	1,68	
Mechanische Eigenso	chaften								ASTM D2000
Pressen-Vulkanisatio	n 5 min @ 170°C								Basiswerte
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm³	1,283	1,340	1,343	1,343	1,342	1,340	
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	70	67	67	67	67	65	70 ± 5
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	15,6	15,1	13,6	14,1	13,9	12,6	> 10 / > 14
Spannungswert 50 %	DIN 53504, S2	MPa	2,2	2,4	2,0	2,0	1,9	1,9	
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	5,0	5,1	3,7	3,7	3,7	3,2	
Spannungswert 200 %	DIN 53504, S2	MPa	12,2	11,4	7,5	7,4	7,6	6,5	
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa		14,9	11,7	11,8	12,0	10,7	
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	286	309	367	381	377	382	> 250
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	39	39	39	39	39	39	
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	9,2	9,6	11,0	10,7	10,8	12,1	
Druckverformungsrest	DIN ISO 815, B								
22 h @ 100°C, 25 % V	erformung	%	15,7	19,1	15,9	17,6	22,2	23,4	< 25
Alterung in Luft, 70 h	@ 125°C								Grade 2 + 3
∆ Härte		Shore A	+9	+10	+9	+9	+9	+10	0 / +15
Δ Zugfestigkeit		%	+5,8	+7,8	+9,0	-3,3	+1,8	+3,5	max25
Δ Spannungswert 50 %	, D	%	+103	+93	+105	+81	+91	+96	
Δ Reißdehnung		%, rel.	-37	-39	-36	-39	-36	-45	max50



RICHTREZEPTUR || Seite 3 von 3



		Vergleich N-990	AKTISIL PF 216	AKTIFIT AM	SILFIT Z 91	SILLITIN Z 86	SILLITIN N 82	
	M 630.0	1	7	3	2	5	6	
Lagerung in Referenzflüssigke	eit IRM 901. 70 h @ 125	5°C						Grade 2
Δ Härte	Shore A	+9	+10	+10	+8	+9	+10	0 / +10
Δ Zugfestigkeit	%	+13,1	+4,0	+12,0	+2,1	-1,9	+5,9	max20
∆ Reißdehnung	%, rel.	-22	-32	-27	-24	-26	-28	max35
Δ Gewicht	%	-5,9	-5,6	-5,9	-5,8	-5,7	-5,6	
Δ Volumen	%	-7,0	-7,2	-7,4	-7,1	-7,1	-6,9	-15 / +5
Lagerung in Referenzflüssigke	eit IRM 903, 70 h @ 125	5°C						Grade 2
Δ Härte	Shore A	-4	-2	-4	-5	-4	-4	± 10
Δ Zugfestigkeit	%	+6,4	+6,3	+0,7	+2,7	-4,0	+3,8	max15
Δ Reißdehnung	%, rel.	-11,0	-10,9	-18,9	-14,2	-13,8	-11,6	max30
Δ Gewicht	%	+4,3	+4,8	+4,5	+4,5	+4,8	+4,9	
Δ Volumen	%	+6,6	+7,3	+7,3	+7,2	+7,6	+7,3	0 / +25
Lagerung in Prüfflüssigkeit Li	quid C, 70 h @ 150°C							Grade 2
Δ Härte	Shore A	-19	-15	-18	-19	-20	-20	0 / -30
Δ Zugfestigkeit	%	-42	-45	-45	-46	-36	-48	max60
Δ Reißdehnung	%, rel.	-45	-46	-49	-45	-37	-49	max60
Δ Gewicht	%	+27	+27	+26	+26	+27	+26	
Δ Volumen	%	+43	+43	+44	+43	+46	+44	0 / +50
Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 901, 70 h @ 150°C								Grade 3
Δ Härte	Shore A	+10	+10	+10	+10	+10	+10	0 / +10
∆ Zugfestigkeit	%	+7,4	+8,2	+9,1	+6,0	+0,2	+9,6	max20
Δ Reißdehnung	%, rel.	-21	-25	-21	-23	-26	-28	max40
Δ Gewicht	%	-5,9	-5,8	-5,9	-5,8	-5,7	-5,6	
Δ Volumen	%	-7,2	-7,2	-7,5	-7,2	-7,2	-7,1	-15 / +5
Lagerung in Referenzflüssigke	eit IRM 903, 70 h @ 150)°C						Grade 3
∆ Härte	Shore A	-7	-5	-7	-8	-7	-6	± 10
∆ Zugfestigkeit	%	-0,1	-2,8	+8,4	+4,0	+5,0	+1,2	max35
Δ Reißdehnung	%, rel.	-6,6	-8,4	-2,4	-4,3	-4,6	-12,3	max35
Δ Gewicht	%	+6,6	+5,7	+6,4	+6,8	+6,8	+6,9	
Δ Volumen	%	+9,5	+8,7	+9,7	+10,1	+10,2	+10,3	0 / +25

Weitere Informationen zu diesem Thema:

NBR-Formteile für Öldichtungen ASTM D 2000 - Ersatz von Russ N 990

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

