



Industrielack
Pulverlack für Außenanwendungen, anthrazitgrau (RAL 7016)
glänzend, gute Korrosions- und Water-Spot-Beständigkeit

Basis Polyester / Primid

		AKTIFIT PF 115	SILFIT Z 91
L 00003.1		[22]	[16]
Crylcoat 2618-3	(1)	75,00	75,00
Primid XL 552	(2)	3,60	3,60
Ceraflour 991	(3)	0,30	0,30
Pigmente für RAL 7016		6,94	6,94
Byk-3900 P	(3)	1,00	1,00
Benzoin		0,40	0,40
AKTIFIT PF 115	(4)	12,76	---
SILFIT Z 91	(4)	---	12,76
Summe Gew.-%		100,00	100,00

Empfehlung **statt dem gebräuchlichen Blanc fixe (schlechtes Ergebnis im Water Spot Test)**

[22] AKTIFIT PF 115: glänzendes Erscheinungsbild und niedriger Haze
 Farbton bleibt nach Water-Spot-Test vollkommen erhalten
 gute Flexibilität
 signifikant reduzierte Enthftung nach essigsauem Salzsprühtest

[16] SILFIT Z 91: deutlich verbesserte Flexibilität
 Farbton bleibt nach Water-Spot-Test vollkommen erhalten
 signifikant reduzierte Enthftung nach essigsauem Salzsprühtest

Herstellung

- Extruder: Coperion ZSK 18, Heizzonen 50/80/120/120/120°C, 800 min⁻¹
- Siebung: Retsch AS 200, 125 µm Sieb, plus Ultraschall
- Mahlen: Alpine Mühle bei ca. 17000 min⁻¹
- Applikation: automatische Pulverpistole, 80 kV (Corona)
- Substrate: Aluminium chromatiert (AL 48) und Stahl (R 48)
- Einbrennen: 10 min PMT 180°C
Das Polyesterharz benötigt eine Härtungsdauer von 10 min bei einer Peak Metal Temperatur von 180°C. Trotz Füllstoffzugabe mussten weder Härtungsdauer noch Härtungstemperatur erhöht werden.
- Trockenschichtdicke 70-80 µm

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) EMS-Griltech
- (3) Byk Chemie
- (4) HOFFMANN MINERAL

Weitere Informationen zu diesem Thema:
[Polyester/Primid für Außenbeschichtungen RAL 7016](#)



		AKTIFIT PF 115	SILFIT Z 91		
L 00003.1		[22]	[16]		
Optische Eigenschaften	<u>Substrat: Aluminium chromatiert</u>				
	Farbe L*		34,5	34,6	
	Farbe a*		-1,4	-1,4	
	Farbe b*		-2,9	-2,9	
	Glanz 60°	GU	89	87	
	Glanz 20°	GU	65	53	
	Haze	HU	237	364	
Mechanische Eigenschaften	<u>Substrat: Stahl</u>				
	Dornbiegeprüfung	DIN EN ISO 6860	mm	0	0
	Gitterschnitt (2 mm)	DIN EN ISO 2409		0	0
	Tiefung	DIN EN ISO 1520	mm	>10	>10
	Reverse Impact Test	ASTM D 2794-93			
	1h nach Einbrennen (2 lbs, Ø 15.9 mm)		inch-	>80	>80
	3d nach Einbrennen (2 lbs, Ø 12.7 mm)		pounds	20	>80
	Direct Impact Test	ASTM D 2794-93			
	1h nach Einbrennen (mit 80 inch lbs, Ø 15.9 mm)		Risse	nein	nein
3d nach Einbrennen (mit 80 inch lbs, Ø 12.7 mm)			nein	nein	
Beständigkeiten	<u>Substrat: Aluminium chromatiert</u>				
	Natronlaugentest (2N) nach GSB International				
	ΔE			0,1	0,1
	Water Spot Test nach GSB International (deionisiertes Wasser, 4h @ 58°C)				
	ΔL*			0,1	0,1
	Kondenswassertest, 1000h DIN EN ISO 6270-2 CH				
	ΔE			0,2	0,2
	Essigsaurer Salzsprühtest, 1000h DIN EN ISO 9227 AASS				
	Enthaftung am Ritz	DIN EN ISO 4628-8	mm	2,3	1,8
	Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		0 (S0)	0 (S0)
	Künstliche Bewitterung QUV B, 313 nm, 300h				
	Restglanz 60°		%	73	75
	Freibewitterung Florida, Exposition im 45° Winkel nach Süden				
Restglanz 60° (nach 280 MJ/m²)		%	87	92	
Restglanz 60° (nach 420 MJ/m²)		%	26	21	

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.