



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Profil, Moosgummi, schwarz

Dichte 0,80 g/cm³, EPDM, schwefelvernetzt / UHF-Vulkanisation

Spezifikation DIN 4060 (1988-12)

Richtrezeptur von DSM (jetzt Arlanxeo)	V 2155
Keltan 512x50)*	150
Zinkoxid	5
Stearinsäure	1
Durex 0	70
SILLITIN Z 86	55
Vaseline	10
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	20
MBT	1
TDEC	1
ZDMC	3
ZDBC	3
Schwefel	2
Genitron CR	1
Summe phr	322

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4450 + 50 phr paraffinisches Öl

Mischungsherstellung

3-D Branbury-Kneter, Volumen 47,5 l

Überfüllung	%	5
Rotordrehzahl	U/min	35
Mischreihenfolge:		
Kautschuk	min	0
Rest außer Beschleuniger, Schwefel und Treibmittel	min	1
Entleeren	min	4
Mischungstemperatur unmittelbar nach Auswurf	°C	125

auf nachgeschalteter Walze aufmischen: Beschleuniger, Schwefel und Treibmittel



V 2155

Mooney Viskosität MU 62
ML (1+4) 100°C

Rheometer, 180°C
Delta S Nm 4,86
Opt. Zeit min 5,2
Anvulkanisationszeit min 1,4

Troester-Extruder Ø 90 mm 15D
Extrusionsbedingungen mit Vakuum
Extrudertemperaturzonen °C 50-50-50
Kopftemperatur °C 60

UHF-Vulkanisation, Troester 2x5 kW
Stromaufnahme Magnetron I A 0,5
Stromaufnahme Magnetron II A ---
Temperatur im Luftkanal (10 m) °C 200

Profiltyp ●
Profilabmessungen mm 35,4
Abzugsgeschwindigkeit m/min 2,5

Physikalische Eigenschaften		original	getempert	DIN 4060
		3 h @ 130°C		
Dichte	g/cm ³	0,82	0,81	≥ 0,65
Zugfestigkeit	MPa	1,9	---	≥ 2,0
Reißdehnung	%	360	---	≥ 350

Druckverformungsrest
22 h @ 70°C, 40 % Verformung % 34 14 ≤ 20

Alterung in Luft, 7 d @ 70°C

Zugfestigkeit	MPa	2,2	---	---
Reißdehnung	%	290	---	---
Δ Zugfestigkeit	%	+15,8	---	≤ 15
Δ Reißdehnung	%, rel.	-19,4	---	≤ 20

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.