



## AUTOMOBILINDUSTRIE

### Formteil, schwarz

**Teile mit mäßiger Beständigkeit gegen Schmier- und Kraftstoffe,  
thermisch 100-130°C belastbar**

**70 Shore A, CR, Spritzguss / Spritzpressverfahren**

Richtrezeptur von Bayer (jetzt Arlanxeo)		T.I.B. 4.1.2
Baypren 110		100,0
Vulkanol FH		2,0
Stearinsäure		0,5
Scorchguard O		4,0
Rhenofit DDA		2,5
Vulkanox 4010 NA		1,5
Antilux 110		1,5
SRF N-774		60,0
SILLITIN N 82	)*	50,0
Vulkanol 81		12,0
Mesamoll		10,0
Aromatisches Öl		8,0
Zinkoxyd aktiv		5,0
Rhenogran ETU-80		1,0
Vulkacit Thiuram		0,4
Summe phr		258,4
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,46

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

### Physikalische Eigenschaften

Härte	Shore A	ca. 70
Zugfestigkeit	MPa	ca. 10
Reißdehnung	%	ca. 350

### Anmerkung:

Diese Rezeptur kann als Basisrezeptur zur Optimierung von Automobil-Standards verwendet werden, z.B. DBL 5561.