



**BAUINDUSTRIE**  
**Profil, massiv, hell**

**Bauprofil**  
**70 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt / Salzbad-Vulkanisation**

Richtrezeptur von Exxon		M 124
Vistalon 7500		100
SILLITIN P 87		130
Perkasil KS 300		40
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		60
Titandioxid		20
Silquest A-172NT		2
Zinkoxid		10
PEG 4000		2
Caloxol		10
TAC		2
Perkadox 14-40		8
Summe phr		384
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,43

**ODR, ± 5°, 180°C**

ML, Minimum	dNm	17
MH, Maximum	dNm	116
ts <sub>2</sub>	min	1,0
tc <sub>90</sub>	min	7,4

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 9 min @ 180°C**

Härte	Shore A	72
Spannungswert 100 %	MPa	3,8
Zugfestigkeit	MPa	8,2
Reißdehnung	%	240

**Druckverformungsrest**

**Pressen-Vulkanisation 15 min @ 180°C**

24 h @ 100°C	ASTM B	%	8
24 h @ -25°C	ASTM B	%	26

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.