



AUTOMOBILINDUSTRIE

Formteil, schwarz

Dichtung für feststehende Fenster, nitrosaminreduziert

65 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Exxon	K 91-59
Vistalon 9500	40,0
Vistalon 3666	105,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)	50,0
FEF N-550	90,0
SILLITIN Z 86	90,0
PEG 3350	5,0
Polyethylenwachs	4,0
Stearinsäure	1,5
Zinkoxid	10,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)	3,0
Schwefel	2,0
MBTS	1,0
Vulkalent E/C	0,3
Perkacit TBzTD	0,5
Deovulc BG 187	2,0
ZBEC	0,5
Summe phr	404,8

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C	MU	41
----------------	----	----

Monsanto Rheometer, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	6
MH, Maximum	dNm	53
ts ₂	min	1,4
tC ₉₀	min	4,7



K 91-59

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

Härte		Shore A	67
Spannungswert 100 %		MPa	4,0
Zugfestigkeit		MPa	10,1
Reißdehnung		%	300
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	6,4

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 12 min @ 180°C

22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	41
--------------------------	--------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.