



BAUINDUSTRIE
Profil, massiv, hell

Bauprofil weiß (ähnlich RAL 9002)
sehr gut extrudierbar, hervorragender Druckverformungsrest
65 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt
Startrezeptur RAL GZ 716/1 B/II und DIN 7863

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	Peroxid M 612.10	EPDM kristallin		EPDM amorph	
		3/3	2/2	3/3	2/2
Keltan 778Z)*		100,00	100,00	---	---
Keltan 8340A)**		---	---	100,00	100,00
Zinkoxyd aktiv		5,00	5,00	5,00	5,00
Stearinsäure		0,50	0,50	0,50	0,50
Vulkanox HS/LG		0,75	0,75	0,75	0,75
Lipoxol 3000		2,00	2,00	2,00	2,00
Kronos 2222		15,00	15,00	15,00	15,00
Kezadol GR		10,00	10,00	10,00	10,00
Aflux 42		2,00	2,00	2,00	2,00
Trigonox 29-40B-pd		3,00	2,00	3,00	2,00
Perkadox 14-40B-pd		3,00	2,00	3,00	2,00
Rhenofit TRIM/S		1,00	1,00	1,00	1,00
Primol 352		95,00	70,00	70,00	70,00
AKTIFIT VM		400,00	300,00	300,00	300,00
Summe phr		637,25	510,25	512,25	510,25
Dichte	g/cm³	1,60	1,55	1,55	1,55

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470C

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 8550C

In der Praxis müssen der Formulierung noch Lichtschutzmittel zugesetzt werden, z. B. eine Kombination aus Chimassorb 944 LD and Tinuvin 123.

Mooney Viskosität

ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU	50	47	57	56
----------------	---------------	----	----	----	----	----

Mooney Scorch

ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min	4,4	5,4	5,1	5,6
-----------------	---------------	-----	-----	-----	-----	-----

Rotorloses Vulkameter, 180°C

Mmin	DIN 53529, T3	Nm	0,081	0,082	0,114	0,113
Mmax	DIN 53529, T3	Nm	0,495	0,459	0,648	0,578
t ₅	DIN 53529, T3	min	0,22	0,25	0,24	0,24
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	3,99	3,66	3,87	4,02



Peroxid	EPDM kristallin		EPDM amorph	
	3/3	2/2	3/3	2/2
M 612.10	4	9	7	2

Schwabenthan-Extruder Polytest 30R, Ø 30 mm 15D, ASTM D 2230
Maximale Extrusionsgeschwindigkeit für Beurteilung Garvey-Profil 4444

Ausstoß	m/min	13,0	8,0	6,8	6,8
---------	-------	------	-----	-----	-----

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

							RAL	DIN
							GZ 716/1, BII	7863
Härte (S2-Stab)	DIN ISO 7619-1	Shore A	68	64	64	61	65 ± 5	
Δ Härte 22 h @ -10°C		Shore A	+17	+20	+6	+9	≤ 25	≤ 10
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	3,7	3,2	3,3	3,0		
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	5,9	6,5	6,7	6,0	≥ 5	≥ 5
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	250	300	250	250	≥ 200	≥ 200
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	37	43	43	43		
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,1	7,9	5,0	5,4		

Druckverformungsrest DIN ISO 815, B, Abkühlmethode A

22 h @ 23°C, 25 % Verformung	%	17	18	7,2	9,7	≤ 35	≤ 15
24 h @ 100°C, 25 % Verformung	%	15	18	9,4	11	≤ 50*	≤ 35
24 h @ 125°C, 25 % Verformung	%	20	22	14	17	≤ 50*	

* für 24 h / 70°C

Alterung in Luft, 168 h @ 100°C, DIN 53508

Härte (S2-Stab)		Shore A	71	67	65	71		
Spannungswert 100 %		MPa	3,7	3,1	3,5	3,7		
Zugfestigkeit		MPa	6,0	6,7	6,7	6,0		
Reißdehnung		%	245	315	240	245	≥ 150	
Δ Härte		Shore A	+3	+3	+1	+3	≤ 15	
Δ Spannungswert 100 %		%	+1	-4	+4	+1		
Δ Zugfestigkeit		%	+1	+2	± 0	+1	≤ 25	
Δ Reißdehnung		%, rel.	-2	+4	-4	-2		

Farbwerte

							RAL 9002
							grauweiß
L*	ISO 7724		88,0	88,4	88,4	89,6	86,7
a*	ISO 7724		-0,15	-0,27	-0,19	-0,18	-1,1
b*	ISO 7724		5,9	5,2	5,2	5,5	6,1

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Kalzinierte Neuburger Kieselerde in weißen Bauprofilen](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.