

Richtrezeptur - Seite 1 von 2

AUTOMOBILINDUSTRIE**Profil, massiv, schwarz****Karosseriedichtprofil, klassisch und elektrisch isolierend****65 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt**

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	M 612.1	klassisch		elektrisch isolierend	
		7	3	14	10
Keltan 8340A)*		100,00	100,00	100,00	100,00
Stearinsäure		1,00	1,00	1,00	1,00
Zinkoxyd aktiv		5,00	5,00	5,00	5,00
PEG 3000		2,00	2,00	2,00	2,00
Calciumoxid		5,50	5,50	5,50	5,50
Corax N 550/30		110,00	110,00	60,00	60,00
SILLITIN Z 86		50,00	---	155,00	---
SILFIT Z 91		---	50,00	---	155,00
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		65,00	65,00	65,00	65,00
Rhenogran DPG-80		0,50	0,50	0,50	0,50
Rhenogran MBTS-80		1,30	1,30	1,30	1,30
Rhenogran ZBEC-70		2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran S-80		0,75	0,75	0,75	0,75
Rhenogran CLD-80		1,00	1,00	1,00	1,00
Rhenogran TP-50		2,00	2,00	2,00	2,00
Vulkalent E/C		0,50	0,50	0,50	0,50
Rhenogran CBS-80		0,50	0,50	0,50	0,50
Summe phr		347,05	347,05	402,05	402,05
Dichte	g/cm ³	1,23	1,23	1,37	1,37

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 8550

Die Basiseigenschaften der Mischungen mit SILFIT Z 91 und SILLITIN Z 86 sind vergleichbar (niedrigerer Druckverformungsrest mit SILFIT Z 91).

SILFIT Z 91 wirkt sich positiv auf die Umsatzzeit t_{90} aus und ergibt somit eine schnellere Ausvulkanisation.

Mit SILFIT Z 91 lassen sich füllstoffverursachte Ablagerungen während des Extrusionsprozesses vermeiden.

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-5/1210/02.2021

Richtrezeptur - Seite 2 von 2

				klassisch		elektrisch isolierend		
				M 612.1	7	3	14	10
Mooney Viskosität								
ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU		58	58	51	52	
Mooney Scorch								
ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min		15	15	23	18	
Rotorloses Vulkameter, 180°C								
Mmin	DIN 53529, T3	Nm		0,119	0,111	0,101	0,091	
Mmax	DIN 53529, T3	Nm		0,725	0,688	0,679	0,626	
t ₅	DIN 53529, T3	min		0,58	0,58	0,97	0,81	
t ₉₀	DIN 53529, T3	min		3,50	2,89	4,65	2,91	
Physikalische Eigenschaften								
Pressen-Vulkanisation 6 min @ 180°C								
Härte (gestapelte S2)	DIN ISO 7619-1	Shore A		66	65	62	61	
Spannungswert 50 %	DIN 53504, S2	MPa		1,6	1,6	1,3	1,4	
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa		3,0	3,1	2,1	2,4	
Spannungswert 200 %	DIN 53504, S2	MPa		5,9	6,2	3,2	3,5	
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa		8,4	8,8	4,2	4,4	
Spannungswert 500 %	DIN 53504, S2	MPa		---	---	7,0	7,2	
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa		12,2	12,1	9,0	8,9	
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%		485	475	595	615	
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm		9,1	9,0	9,3	9,6	
Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C								
Druckverformungsrest	DIN ISO 815, B							
24 h @ 70°C, 25 % Verformung		%		12	10	14	11	
24 h @ 100°C, 25 % Verformung		%		28	25	35	29	
Pressen-Vulkanisation 6 min @ 180°C								
Druckverformungsrest	VW PV 3307, 5 s							
100 h @ 70°C, 50 % Verformung		%		39	35	42	33	
Extrusion nach Garvey – maximale Abzugsgeschwindigkeit für Bewertung 4444								
Längenausstoß	ASTM D 2230	m/min		7,5	8,1	4,0	6,6	

Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in diesem technischen Bericht:
[Silfit Z 91 in klassischen und elektrisch isolierenden Karosseriedichtprofilen](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-5/1210/02.2021