



## AUTOMOBILINDUSTRIE

### Profil, massiv, schwarz

### Türdichtung für Fingerschutz

#### 65 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezepturen von Exxon	A.4.0.006	A.4.0.007	
Vistalon 3666	175,0	175,0	
FEF N-550	170,0	170,0	
SILLITIN Z 86	40,0	40,0	
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)	50,0	60,0	
Faktis RC 141 )*	20,0	---	
Stearinsäure	1,0	1,0	
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)	2,0	2,0	
Zinkoxid	5,0	5,0	
Schwefel	1,5	1,5	
MBT	2,0	2,0	
TMTD	0,8	0,8	
ZDEC	0,8	0,8	
Summe phr	468,1	458,1	
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,19	1,18

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Rhenopren 14

#### Monsanto Rheometer, ± 5°, 180°C

ML, Minimum	dNm	14	11
MH, Maximum	dNm	51	43
ts <sub>2</sub>	min	1,2	1,2
tc <sub>90</sub>	min	6,4	5,2

#### Physikalische Eigenschaften

##### Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

Härte, 3 s	Shore A	67	64	
Spannungswert 100 %	MPa	3,1	3,0	
Spannungswert 300 %	MPa	8,7	10,1	
Zugfestigkeit	MPa	10,6	10,6	
Reißdehnung	%	420	320	
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	7,6	7,2



A.4.0.006

A.4.0.007

**Druckverformungsrest**

**Pressen-Vulkanisation 12 min @ 180°C**

Bedingung	ASTM B	%	A.4.0.006	A.4.0.007
22 h @ RT, 25 % Verf.	ASTM B	%	12	10
22 h @ 70°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	22	19

**Standfestigkeit des dampfvulkanisierten Schlauchs**

Durchmesser Verhältnis D1/D2	A.4.0.006	A.4.0.007
Durchmesser Verhältnis D1/D2	0,94	0,90

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.