

Richtrezeptur - Seite 1 von 1

AUTOMOBILINDUSTRIE**Profil, massiv, schwarz****Türdichtung, niedrige Härte****25 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt**

Richtrezeptur von Exxon		A.4.0.001
Vistalon 3666		175,00
APF N-683		100,00
SILLITIN Z 86		100,00
Grundöl AP/E Core 2500 (ex Flexon 815)		160,00
Zinkoxid		10,00
Stearinsäure		2,00
Schwefel		1,00
MBT		1,50
TMTD		0,75
DPTT		0,75
ZDMC		0,75
TDEC		0,75
Calciumoxid 80 %		10,00
Summe phr		562,50
Dichte	g/cm ³	1,15

Monsanto Rheometer, ± 5°, 180°C

ML, Minimum	dNm	4
MH, Maximum	dNm	20
ts ₂	min	1,5
t _{C90}	min	3,1

Physikalische Eigenschaften**Pressen-Vulkanisation @ 180°C**

Härte	Shore A	25
Spannungswert 100 %	MPa	0,6
Spannungswert 300 %	MPa	1,8
Zugfestigkeit	MPa	7,3
Reißdehnung	%	810

Druckverformungsrest**Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C**

22 h @ 70°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	28
-------------------------	--------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-2/0184/01.2011