



AUTOMOBILINDUSTRIE
Profil, Moosgummi, schwarz

Dichte 0,30 g/cm³, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-Vulkanisation

Richtrezepturen von Exxon	A.2.0.001	A.2.0.002
Vistalon 8510)*	115,0	115,0
FEF N-550	30,0	30,0
SILLITIN Z 86	60,0	60,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)	70,0	70,0
Zinkoxid	5,0	5,0
Stearinsäure	1,0	1,0
PEG 3350	3,0	3,0
Schwefel	1,5	1,5
MBT	1,5	1,5
TMTD	0,8	0,8
DPTT	1,0	1,0
ZDBC	1,5	1,5
TDEC	0,8	0,8
Genitron ACR	2,0	3,0
Celogen OT	1,0	---
Treibmittel BSH	1,0	1,0
Porofor TSH	---	1,0
Calciumoxid 80 %	2,0	2,0
Summe phr	297,1	298,1
Dichte g/cm ³	1,12	1,12

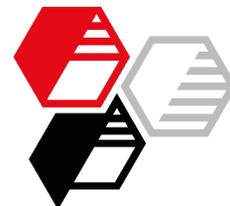
)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vistalon 8800

Monsanto Rheometer, ± 5°, 120°C

ML, Minimum	dNm	9,5	9,6
MH, Maximum	dNm	---	---
ts ₂	min	2,4	2,4
tc ₉₀	min	---	---

Monsanto Rheometer, ± 5°, 180°C

ML, Minimum	dNm	8	7,5
MH, Maximum	dNm	66	59,5
ts ₂	min	0,45	0,45
tc ₉₀	min	2,45	2,10



A.2.0.001

A.2.0.002

Goettfert Elastograph, 130°C

Vernetzungsgeschwindigkeit	Nm/min	0,18	0,18
Zeit bei max. Vernetzungsgeschwindigkeit	min	1,57	1,42
Druck bei max. Vernetzungsgeschwindigkeit	kN	0,52	0,60
Drehmoment bei max. Vernetzungsgeschw.	Nm	0,15	0,14
Drehmoment Minimum	Nm	0,05	0,05

Goettfert Elastograph, 200°C

Vernetzungsgeschwindigkeit	Nm/min	1,15	0,95
Zeit bei max. Vernetzungsgeschwindigkeit	min	0,53	0,53
Druck bei max. Vernetzungsgeschwindigkeit	kN	1,56	1,77
Drehmoment bei max. Vernetzungsgeschw.	Nm	0,37	0,31
Drehmoment Minimum	Nm	0,05	0,05

Physikalische Eigenschaften

Salzbad-Vulkanisation 1 min @ 240°C, Rundschnur, 6 mm Durchmesser

Dichte		g/cm ³	0,32	0,28
Wasseraufnahme	ASTM D 1056	%	0,1	0,1

Druckverformungsrest

22 h @ RT, 25 % Verformung	%	23	25
22 h @ 40°C, 25 % Verformung	%	31	33

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.