



AUTOMOBILINDUSTRIE

Formteil, schwarz

Eckverbindung für Moosgummiprofile

30 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von Exxon		A.1.4.002
Vistalon 3666		122,50
Vistalon 6505		30,00
GPF N-650		70,00
SILLITIN Z 86		70,00
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		140,00
Zinkoxid		5,00
Stearinsäure		2,00
PEG 3350		5,00
Schwefel		1,50
MBT		1,50
TMTD		0,75
ZDMC		0,75
DPTT		0,75
TDEC		0,75
Summe phr		450,50
Dichte	g/cm ³	1,09

Monsanto Rheometer, ± 5°, 180°C

ML, Minimum	dNm	4
MH, Maximum	dNm	29
ts ₂	min	1,0
tc ₉₀	min	3,45

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

Härte	Shore A	33/31
Spannungswert 100 %	MPa	0,8
Spannungswert 300 %	MPa	2,9
Zugfestigkeit	MPa	7,1
Reißdehnung	%	560

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 7 min @ 180°C

70 h @ 70°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	37
-------------------------	--------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.