



**BAUINDUSTRIE**

**Profil, Moosgummi, schwarz**

**Dichte 0,35 g/cm<sup>3</sup>, EPDM, peroxidvernetzt / Salzbad-Vulkanisation**

Richtrezeptur von Exxon		871 M 135
Vistalon 7500		100,0
FEF N-539		70,0
Omya BL		30,0
SILLITIN Z 86		30,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		60,0
TMQ		0,5
Stearinsäure		0,5
EDMA		2,0
Calciumoxid		2,0
Perkadox 14-40		6,0
Trigonox 29-40		4,0
Genitron ACR		2,0
Celogen OT		2,0
Summe phr		309,0
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,18
<b>Mooney Viskosität</b>		
ML (1+4) 100°C	MU	48
<b>ODR, ± 3°, 120°C</b>		
ML, Minimum	dNm	12
ts <sub>5</sub>	min	23
<b>ODR, ± 3°, 180°C</b>		
ML, Minimum	dNm	9
MH, Maximum	dNm	46
ts <sub>2</sub>	min	0,7
tc <sub>90</sub>	min	5,7



871 M 135

**Physikalische Eigenschaften**

**Extrusion, Salzbad-Vulkanisation @ 230°C**

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	0,34
Wasseraufnahme	%	0,8

**Druckverformungsrest**

168 h @ RT, 25 % Verformung	%	15
24 h @ 70°C, 25 % Verformung	%	23

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.