



**Malerlack**

**Universelle Korrosionsschutzgrundierung, wässrig, weiß**

**Basis** Styrolacrylat

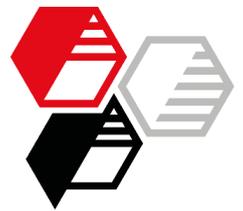
		RRS 2145
<b>Komponente A</b>	Acronal S 760 ) <sup>1</sup>	46,7
	Demineralisiertes Wasser	11,1
	Butylglykol	2,8
	Tego Foamex 825 (2)	0,2
	Korrosionsinhibitor CHE-COAT-CI LNFA4 (3)	0,2
	Byk-033 (4)	0,6
	Oxylink 3102 (5)	1,2
<b>Komponente B</b>	Talkum AT extra-KN ) <sup>2</sup>	5,8
	Ti-Pure R-706 (6)	8,1
	SILLITIN Z 86 (7)	16,2
<b>Komponente C</b>	Dowanol PnB (8)	1,3
	Dowanol DPM (8)	3,1
	Collacral PU 85 ) <sup>3</sup>	2,7
<b>Summe Gew.-%</b>		<b>100,0</b>

- )<sup>1</sup> Acronal S 760 ist nicht mehr verfügbar  
Empfehlung: Acronal PRO 7600 (1)
- )<sup>2</sup> Talkum AT extra-KN ist nicht mehr verfügbar  
Empfehlung: Finntalc M05N (9)
- )<sup>1</sup> Collacral PU 85 ist nicht mehr verfügbar  
Empfehlung: Rheovis PU 1192 oder 1193 (1)

**Mischen**

- Komponente A 5 min mischen
- Komponente B unter hoher Scherung zugeben
- Komponente C vormischen und zugeben

**Technische Daten** MEK Doppelhübe 333



**Hersteller**

- (1) BASF
- (2) Evonik Tego Chemie
- (3) C. H. Erbslöh
- (4) Byk Chemie
- (5) Bühler Partec
- (6) Chemours
- (7) HOFFMANN MINERAL
- (8) Dow Chemical Company
- (9) Elementis

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.