

**2K-PU-Beschichtung mit Polybutadienpolyol, gießfähig
elastisch, selbstverlaufend, hohe Härte und gute Zugfestigkeit
85 Shore A**

Polyol Polybutadien
Isocyanat modifiziertes Diisocyanat-Diphenylmethan

Richtrezeptur PBD 1004/01 von Atofina (jetzt Sartomer)		V 44415.0 [1]	
Komponente A	Poly bd R45HTLO	(1)	100,00
	Novares LA 700	(2)	20,00
	2-Ethylhexan-1,3-diol		20,00
	No Air flüssig	(3)	0,20
	UOP T-Pulver	(4)	3,00
	Irganox 1076	(5)	0,50
	SILLITIN Z 86	(6)	75,00
	Printex V	(7)	1,00
Dabco T-12N	(8)	0,01	
Komponente B	Suprasec 2020	(9)	54,40
	Summe Gew.-Teile		274,11

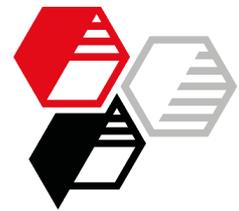
Mischungsverhältnis A : B 4 : 1 Gew.-Teile

Empfehlung Für bessere Dispergierbarkeit und mechanische Eigenschaften wird die Verwendung von SILLITIN Z 86 PURISS empfohlen.

Mischen Die Bestandteile der Komponente A durch mechanisches Rühren mischen und 30 min entgasen lassen (sofern nötig warm).

Technische Daten Die Platten wurden 24 h bei 23°C in offenen Formen gehärtet und 24 h bei 80°C getempert.

Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	85
Zugfestigkeit	DIN 53504	MPa	9,5
Spannungswert 100 %	DIN 53504	MPa	9,0
Reißdehnung	DIN 53504	%	165
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624, DIE C	N/mm	47,3



Hersteller

- (1) Sartomer
- (2) Rain Carbon
- (3) Baerlocher
- (4) UOP
- (5) BASF
- (6) HOFFMANN MINERAL
- (7) Orion Engineered Carbons
- (8) Evonik Industries
- (9) Huntsman

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.