



2K-PU-Fugenvergussmasse für Bodenfugen
gute Chemikalienbeständigkeit
30 Shore A

Polyol linearer, aliphatischer Polycarbonat-Polyester
Isocyanat aromatisches Polyisocyanat auf Basis MDI

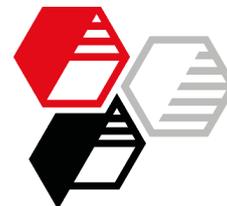
	Richtrezeptur RR 5512 (05/03) von Covestro		V 44403.0 [2]
Komponente A	Desmophen C 1200	(1)	20,6
	Mesamoll	(2)	22,7
	Finma-Sorb 430 PR	(3)	2,0
	Sachtleben R-KB-4	(4)	2,0
	Dabco 33-LV	(5)	0,3
	Ölsäure (z. B. Edenor Ti 05)	(6)	0,3
	SILLITIN Z 86	(7)	10,4
	EWO	(8)	21,0
Komponente B	Desmodur VL 50	(1)	4,9
	Desmophen C 1200	(1)	8,3
	Mesamoll	(2)	7,5
	Summe Gew.-Teile		100,0

Mischungsverhältnis A:B 4 : 1 Gew.-Teile
 Verarbeitungszeit ca. 35 min
 Verarbeitungszeit nach 4 Wochen Lagerung bei 50°C ca. 55 min
 Film ist nach 24 h klebfrei

Empfehlung Für bessere Dispergierbarkeit und mechanische Eigenschaften wird die Verwendung von SILLITIN Z 86 PURISS empfohlen.

Bemerkung Durch Ölsäure wird der Katalysator Dabco 33-LV (1,4 Diazabicyclo(2,2,2)-octan) partiell blockiert. Dies führt zu einer Verlängerung der Verarbeitungszeit. Da die Blockierung des Katalysators Zeit in Anspruch nimmt, ist es ratsam, die A-Komponente erst 24 h nach ihrer Fertigung zu verarbeiten.

Bei direkter Bewitterung oder Temperatureinwirkung müssen geeignete Stabilisierungsmittel eingesetzt werden



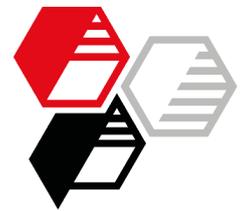
V 44403.0 [2]

Technische Daten	Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	25-30
	Zugfestigkeit	DIN 53504	MPa	5,2
	Reißdehnung	DIN 53504	%	620
	Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, B	N/mm	5,7

Chemikalienbeständigkeit der Formulierung

Test-Agenzien (siehe Seite 3)	Gewichtsänderung nach 40 Tagen in %	Reißdehnung nach 40 Tagen in %	Zugfestigkeit nach 40 Tagen in %
unbehandelt	-	620	5,2
1	-12	500	5,6
2	-18	500	7,2
3	-14	490	6,2
7	+64	625	7,6
9	+74	440	2,0
10	-	375	5,2
11	+5	490	5,8

Die Reißdehnung bzw. Zugfestigkeit der gelagerten Proben wurden nach 3-tägiger Trocknung bei 50°C ermittelt (Messungen nach DIN 53 504).



1	Ottokraftstoffe nach DIN 51 600	50 Vol-% Isooktan 50 Vol-% Toluol
2	Flugkraftstoffe	
3	Heizöl EL nach DIN 51 603 Teil 1 und Diesekraftstoffe nach DIN 51 601	Prüfgemisch A 20/NP II Fa. J. Haltermann, D-Hamburg
7	aliphatische Ester und Ketone	50 Vol-% Ethylacetat 50 Vol-% Methylisobutylketon
9	wässrige Lösung organischer Säuren bis 10%	Essigsäure, 10 %
10	Mineralsäuren außer Flusssäure sowie sauer hydrolysierende Salze (pH < 6) in wässriger Lösung bis 20 %	Schwefelsäure, 20 %
11	anorganische Laugen sowie alkalisch hydrolysierende Salze (pH > 9) in wässriger Lösung bis 20 %	Natronlauge, 20 %

Hersteller

- (1) Covestro
- (2) Lanxess
- (3) Finma-Chemie
- (4) Venator Materials Corporation
- (5) Evonik Industries
- (6) Emery Oleochemicals
- (7) HOFFMANN MINERAL
- (8) Sachtleben Minerals

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.