

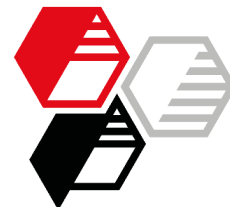


**Klebstoff auf Basis silanterminierter Polyether, hohe Festigkeit  
z. B. Parkettklebstoff, der die Anforderung der DIN EN 14293 an „harte“ sowie  
„weiche“ Klebstoffe erfüllt  
60 Shore A**

**Basis** silanterminierter Polyether

		<b>SILLITIN V 85</b>	<b>SILFIT Z 91</b>	<b>AKTIFIT VM</b>
V44303.2		[2]	[4]	[6]
Geniosil STP-E 10	(1)	25,5	25,5	25,5
Caradol ED 56-200	(2)	15,0	15,0	15,0
Geniosil XL 10	(1)	2,0	2,0	2,0
HDK H 18	(1)	2,0	2,0	2,0
SILLITIN V 85	(3)	47,0	---	---
SILFIT Z 91	(3)	---	47,0	---
AKTIFIT VM	(3)	---	---	47,0
Geniosil GF 96	(1)	1,0	1,0	1,0
Summe Gew.-Teile		92,5	92,5	92,5

<b>Empfehlung</b>			
[2]	SILLITIN V 85	sehr kosteneffektiv hohe Festigkeit	
[4]	SILFIT Z 91	geringe Feuchtigkeit weiß und farbneutral kosteneffektiv sehr hohe Festigkeit	
[6]	AKTIFIT VM	sehr geringe Feuchtigkeit und praktisch keine Erhöhung bei Feuchtklima weiß und farbneutral sehr hohe Festigkeit exzellente Heißwasserbeständigkeit und Haftung auf Aluminium	



V44303.2

[2]

[4]

[6]

**Mischen**

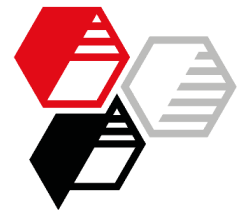
Zur Herstellung eignet sich ein Planetenmischer mit einer Kombination aus zwei Balkenrührern und Abstreifer.

Die Herstellung erfolgt bei Raumtemperatur, typische Herstelldauer ca. 10-15 min.

- Polymer Geniosil STP-E 10, Weichmacher Caradol ED 56-200 und Trocknungsmittel Geniosil XL 10 vorlegen
- Rheologieadditiv HDK H 18 einrühren
- Füllstoff einrühren (nicht vorgetrocknet)
- 2 min bei 600 U/min dispergieren
- Haftvermittler Geniosil GF 96 zugeben
- 1 min bei 600 U/min unter Vakuum dispergieren
- Rührwerkzeuge säubern
- 1 min bei 600 U/min unter Vakuum dispergieren
- 1 min bei 200 U/min unter Vakuum entgasen
- in eine Kartusche abfüllen

**Hersteller**

- (1) Wacker Chemie
- (2) Shell Chemicals
- (3) HOFFMANN MINERAL



			SILLITIN V 85	SILFIT Z 91	AKTIFIT VM	
			[2]	[4]	[6]	
<b>Eigenschaften</b>	Komplexe Viskosität	DIN 54458				
	@ 50 % Deformation		Pa·s	58	53	54
	@ 0,1 % Deformation		Pa·s	83	71	62
	Verlustfaktor tanδ @ 0,1 % Deformation		-	2,7	5,2	5,9
	Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	58	64	61
	Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	5,0	6,1	6,8
	Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	152	151	157

Zugscherversuch, DIN EN 14293, Substrat: Eiche

1 mm Klebschichtdicke – „weicher“ Parkettklebstoff

Anforderungen: Zugscherfestigkeit > 0,5 MPa, Gleitung > 2 (@ 1 mm Klebschichtdicke)

Zugscherfestigkeit	MPa	3,9	4,1	4,4
Gleitung	mm	2,6	2,3	2,9
Haftung (optisch bewertet)		+	+	+

ca. 0,1 mm Klebschichtdicke – „harter“ Parkettklebstoff

Anforderungen: Zugscherfestigkeit nach 3 d > 3,0 MPa, nach 28 d > 3,5 MPa

Zugscherfestigkeit	3 d	MPa	3,8	4,0	5,0
Zugscherfestigkeit	28 d	MPa	4,0	4,5	4,5
Haftung (optisch bewertet)			+	+	+

Zugscherversuch in Anlehnung an DIN EN 204, Substrat: Reinaluminium

Zugscherfestigkeit, 2 mm Klebschicht	MPa	2,3	3,1	3,0
Haftung (optisch bewertet)		0	+	+

nach Lagerung in deionisiertem Wasser 6 h @ 95 °C + 2 h @ 20 °C

Zugscherfestigkeit	MPa	2,1	2,4	3,0
Änderung Zugscherfestigkeit	%	-8,7	-20,3	-2,6
Haftung (optisch bewertet)		+	0	+

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Neuburger Kieselerte in Klebstoffen auf Basis silanterminierter Polyether, z. B. für Parkett](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.