



**1K STP-U Klebstoff, Desmoseal S XP 2458
75 Shore A**

Basis silanterminiertes Polyurethan

	Startformulierung von Covestro		BBB 7006 (01/16)
Stufe 1	Desmoseal S XP 2458	(1)	36,43
	Mesamoll	(2)	4,88
	Irganox 1135	(3)	0,49
	Fibadur 04007284	(4)	0,10
	CAB-O-SIL TS-720	(5)	1,97
	SILLITIN Z 86	(6)	51,63
	Dynasylan VTMO	(7)	2,20
	DBU (Diazabicycloundecen)	(8)	0,10
Stufe 2	Dynasylan 1146	(7)	1,10
	Dynasylan 1505	(7)	1,10
	Summe Gew.-Teile		100,00

Mischen Für die Herstellung des Klebstoffs ist ein Vakuumdissolver mit Wandabstreifer erforderlich (Vakuumdissolver PC-LBDV 7, PC Laborsystem).

Stufe 1:

Die Komponenten werden nacheinander unter Rühren homogenisiert, ggf. kann der Füllstoff in mehreren Portionen zugegeben werden. Das Entwässerungsmittel VTMO und der Katalysator werden erst kurz vor der Dispergierung zugesetzt.

Die Dispergierung erfolgt unter Kühlung (Innentemperatur: < 70 °C) unter statischem Vakuum (< 200 mbar) für:

- ca. 10 min bei 2500 U/min (Dissolver) + 250 U/min (Butterfly) und
- ca. 10 min bei 1000 U/min (Dissolver) + 100 U/min (Butterfly)

Der Wassergehalt sollte nach der Dispergierung bei < 200 ppm liegen.

Stufe 2:

Die Komponenten werden mit der Mischung aus Stufe 1 homogenisiert.

Die Dispergierung erfolgt unter Kühlung (Innentemperatur: < 70 °C):

- ca. 10 min bei 1000 U/min (Dissolver) + 100 U/min (Butterfly)
unter statischem Vakuum (< 200 mbar)
- ca. 5 min bei 1000 U/min (Dissolver) + 100 U/min (Butterfly)
unter dynamischem Vakuum

Bemerkung Der Klebstoff sollte nur in Kunststoffgebinde oder innenbeschichtete Aluminiumgebinde abgefüllt werden.



BBB 7006 (01/16)

Eigenschaften			
Filmtrocknungszeit (Drying Recorder 100 µm nass)		h	2:30
Härte	in Anl. an DIN ISO 7619-1	Shore A	75
Zugfestigkeit	in Anl. an DIN 53504	MPa	6,3
Reißdehnung	in Anl. an DIN 53504	%	85
Zugscherfestigkeit Buche/Buche, in Anl. an DIN EN 205			
ohne Spalt, 7d		MPa	5,5
ohne Spalt, 28d		MPa	6,9
1 mm Spalt, 7d		MPa	5,9
1 mm Spalt, 28d		MPa	7,1

Hersteller	
(1)	Covestro
(2)	Lanxess
(3)	BASF
(4)	Finke Colors
(5)	Cabot
(6)	HOFFMANN MINERAL
(7)	Evonik Industries
(8)	Sigma Aldrich

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.