

**Industrielack
Pulverlack, weiß**

Basis Hybridpulver (Polyester / Epoxy)

		-20 % Titandioxid		
		Vergleich	SILFIT Z 91 als TiO ₂ - Extender	ohne Schwerspat
I 34401.5		[2]	[8]	[14]
Crylcoat 1771-3	(1)	39,0	38,9	42,4
Epikote Resin 1003	(2)	18,0	18,0	19,6
Additol P896	(1)	3,0	3,2	3,5
Sachtleben R-KB-2)*		19,5	15,6	16,9
EWO	(3)	20,0	20,0	---
SILFIT Z 91	(4)	---	3,9	17,1
Benzoin		0,5	0,5	0,5
Summe Gew.-%		100	100	100

)* Sachtleben R-KB-2 ist nicht mehr verfügbar
Empfehlung: passende Titandioxidtype

Empfehlung [8] hohe Ritz-/Kratzfestigkeit
[14] niedriger Haze, hoher Glanz, guter Verlauf, besserer Impact, höhere Ergiebigkeit

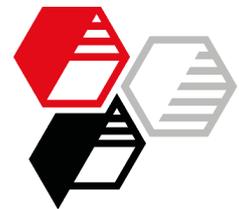
Mit dem partiellen Ersatz von Titandioxid durch Silfit Z 91 entsteht ein Kostensenkungspotential von bis zu 5 %.

Herstellung

- Vormischung : Mixaco Mixer LAB CM 3, 2 min, 1000 min⁻¹
- Extruder: Coperion ZSK 18, Heizzonen 50/100/100/100/100°C, 350 min⁻¹
- Mikronisieren: Retsch ZM 100, 0,5 Sieb, 18000 min⁻¹
- Siebung: Fritsch Analysette 3 PRO, 5-8 min, Amplitude 2,5 mm, Maschenweite 100 µm, DIN 4188
- Applikation: Pulverpistole GEMA Corona, Typ PG 1-B, 80 kV / 2 bar
- Einbrennen: Umluftofen, 15 min @ 180°C (entspricht ca. 10 min PMT 180°C)
- Trockenschichtdicke ca. 70 µm

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Westlake
- (3) Sachtleben Minerals
- (4) HOFFMANN MINERAL



		-20 % Titandioxid			
		Vergleich	SILFIT Z 91 als TiO ₂ - Extender	ohne Schwerspat	
		[2]	[8]	[14]	
I 34401.5					
Technische Daten	PVK	%	16,3	17,1	17,1
	Dichte (berechnet)	g/cm ³	1,67	1,66	1,52
	Index Ergiebigkeit	%	100,0	100,6	109,9
	<i>bei gleicher Pulverlackmasse und Schichtdicke beschichtbare Fläche</i>				
Optische Eigenschaften	<u>Substrat: Aluminium A 48</u>				
	Haze	HU	329	339	199
	Glanz 20°	DIN EN ISO 2813 GU	58	58	78
	Glanz 60°	DIN EN ISO 2813 GU	87	89	97
	Farbe d/8° L*		95,2	94,2	93,5
	Farbe d/8° a*		-0,8	-0,7	-0,7
	Farbe d/8° b*		2,1	2,6	2,8
	Deckvermögen		98,9	98,1	98,7
	<i>Opazität bei 70 µm Trockenschichtdicke</i>				
	Verlauf		moderat	moderat	gut
	visuelle Beurteilung				
<i>Reflexion der Deckenleuchte</i>					
					
Mechanische Eigenschaften	<u>Substrat: Aluminium A 36</u>				
	Tiefung	DIN EN ISO 1520 mm	6,9	6,4	6,4
	Reverse Impact	ASTM D 2794 inch-	18	14	28
	<i>2 lbs, ohne Risse</i>		pounds		
	<u>Substrat: Aluminium A 48</u>				
Ritz-/Kratzfestigkeit Corrocutter	N	14	18	16	
<i>benötigte Kraft, um die Beschichtung bis zum Substrat durchzuritzen</i>					

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Kalzinierte Neuburger Kieselerde in Pulverlacken auf Hybridbasis](#)