

Richtrezeptur - Seite 1 von 5

**Industrielack
Coil Coating Primer, lösemittelhaltig, weiß**

Basis: Polyester

		ohne Talkum -50 % Korrosions- schutzpigment			
		Vergleich	SILLITIN Z 89	AKTIFIT AM	
	T 24402.1	[22]	[28]	[31]	
Komponente A	Dynapol LH 820-16	(1) 36,0	36,0	36,0	
Komponente B	Aerosil 200	(1) 0,2	0,2	0,2	
	Heucophos SAPP	(2) 9,5	4,75	4,75	
	Kronos 2059	(3) 6,6	6,6	6,6	
	Luzenac 10M0	(4) 5,7	---	---	
	SILLITIN Z 89	(5) ---	10,45	---	
	AKTIFIT AM	(5) ---	---	10,45	
Komponente C	Methoxypropylacetat (MPA)	13,5	13,5	13,5	
Komponente D	Dynapol LH 820-16	(1) 1,9	1,9	1,9	
	Epikote Resin 1004, 50 % in MPA	(6) 5,7	5,7	5,7	
	Vesticoat Catalyst C 31	(1) 1,4	1,4	1,4	
	Vestanat EP-B 1481 ND	(1) 5,7	5,7	5,7	
	Resiflow FL 2, 10 % in Solvesso 150	(7) 2,8	2,8	2,8	
	Nacure X49-110, 5 % in Isopropanol	(8) 1,0	1,0	1,0	
	Cymel 202	(9) 2,4	2,4	2,4	
	Solvesso 150	(10) 7,6	7,6	7,6	
	Summe Gew.-%	100,0	100,0	100,0	

Empfehlung

SILLITIN Z 89: für kostengünstige Formulierungen
AKTIFIT AM: besonders leichte Dispergierung,
höhere Härte direkt nach dem Korrosionsschutztest

Formulierungs- und substratabhängig empfiehlt sich die Reduzierung des Korrosionsschutzpigments anzupassen (z. B. 30 %).

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-3/0712/02.2018

Richtrezeptur - Seite 2 von 5

Anmerkung	<p>Applikationsverhalten, wenn ausschließlich Talkum durch AKTIFIT AM ersetzt wird (ohne Änderung des Anteils Korrosionsschutzpigment):</p> <ul style="list-style-type: none">• gute rheologische Eigenschaften, besonders geeignet für den Direct-Roller-Coating-Prozess: deutlich besserer Verlauf als mit Talkum, dadurch Vermeidung von Oberflächenstrukturen, die im nachfolgenden Topcoat sichtbar wären und das Erscheinungsbild der Lackierung nachteilig beeinflussen• schnelle Entlüftung nach dem Walzenauftrag, dadurch gleichmäßigere Oberfläche• sehr gutes Deckvermögen, dadurch kann der Titandioxidanteil reduziert werden – positiver Kostenaspekt
Herstellung	<p>Anreibung:</p> <ul style="list-style-type: none">- Komponente A wurde vorlegen- Komponente B bei ca. 500 min⁻¹ einrühren- Komponente C wurde zugeben- Anreibung mittels Dissolver mit adaptierter Perlmühle (9 min, 6,3 m/s, gekühlt) <p>Auflackung:</p> <ul style="list-style-type: none">- Vormischen der Komponente D am Flügelrührer <p>Komplettierung:</p> <ul style="list-style-type: none">- Komponente D zur Anreibung zugeben und homogen einarbeiten (1 min, 6,3 m/s)
Applikation	<p>Substrat: verzinktes Stahlblech mit Bonder 1303 Behandlung Primer: mit Spiralrakerl 14 µm Nassschichtdicke (Trockenschichtdicke 5 µm) Decklack: Akzo PE-340-2027 mit Spiralrakerl 32 µm Nassschichtdicke (Trockenschichtdicke 20 µm)</p>
Einbrennen	<p>Primer: Ofen bei 350°C, Verweilzeit 24 s, PMT 230°C Decklack: Durchlaufofen bei 270°C, Verweilzeit 35 s, PMT 240°C</p>

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-3/0712/02.2018

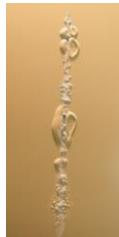





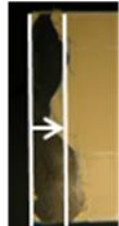

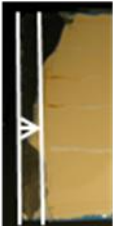
Richtrezeptur - Seite 3 von 5

			Vergleich	SILLITIN Z 89	AKTIFIT AM	
	T 24402.1		[22]	[28]	[31]	
Technische Daten (Primer)	Kornfeinheit	µm	< 10	< 10	< 10	
	PVK	%	20,1	20,8	20,8	
Eigenschaften (mit Decklack)	Farbe d/8° L*			alle 89,0		
	Farbe d/8° a*			alle 3,2		
	Farbe d/8° b*			alle 15,8		
	Glanz 60°	DIN EN ISO 2813		alle 40 GU		
	Gitterschnitt (1 mm)	DIN EN ISO 2409		alle 0		
	Pendelhärte (König)	DIN EN ISO 1522	s	64	64	66
	Tiefung	DIN EN ISO 1520	mm	11,1	11,6	11,2
	Schlagprüfung (Reverse Impact)	ASTM D 2794-93	inch- pounds	52	52	54
	Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h					
	Gitterschnitt (1 mm)	DIN EN ISO 2409			alle 0	
nach 48 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte						
Tiefung	DIN EN ISO 1520					
nach 72 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte		mm		alle 9-10		
verbleibende Pendelhärte						
sofort nach Ende Kondenswassertest		%	66	63	91	
nach 72 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte		%	103	96	117	
Beurteilung der Schäden nach DIN EN ISO 4628 Teil 1-8				ohne erkennbare Schäden keine Blasen auf der Fläche keine Blasen am Ritz kein Rost am Ritz keine Enthftung keine Korrosion		

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-3/0712/02.2018

Richtrezeptur - Seite 4 von 5

	Vergleich	SILLITIN Z 89	AKTIFIT AM
T 24402.1	[22]	[28]	[31]
Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h			
Gitterschnitt (1 mm) DIN EN ISO 2409 nach 48 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte		alle 0	
Tiefung DIN EN ISO 1520 nach 72 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte	mm	alle 10-11	
verbleibende Pendelhärte			
sofort nach Ende Kondenswassertest	%	107	111
nach 72 h bei 23°C / 50 % Luftfeuchte	%	118	128
Beurteilung der Schäden nach DIN EN ISO 4628 Teil 1-8			
Fläche	ohne er- kennbare Schäden, keine Blasen	lokal begrenzt, einzelne und kleine Blasen (in Rand- oder Ritznähe)	
Blasen am Ritz			
Unterwanderung / Unterrostung am Ritz			
durchschnittliche Enthaftung	mm	3,2	3,9
Korrosion am Ritz	mm	2,2	2,7
			
durchschnittliche Enthaftung Schnittkante	mm	11	10
			

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-3/0712/02.2018

Richtrezeptur - Seite 5 von 5

Hersteller	(1) Evonik Industries
	(2) Heubach
	(3) Kronos International
	(4) Imerys Talc
	(5) HOFFMANN MINERAL
	(6) Hexion
	(7) Worlée-Chemie
	(8) King Industries (Worlée-Chemie)
	(9) Allnex
	(10) ExxonMobil

Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie in diesem technischen Bericht:

[Neuburger Kieselerte in einem Coil Coating Primer auf Polyesterbasis](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in dieser Rezeptur beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

VM-3/0712/02.2018