














AUSWAHLKRITERIEN FÜR THERMOPLASTISCHE FORMTEILE

Polymer/Anwendung	Empfohlenes Produkt	Alternative Produktempfehlung	Bemerkungen	Fließfähigkeit	Bruchdehnung	Schlagzähigkeit	Kratzfestigkeit	Zugfestigkeitattierung	Biegefestigkeit	keine Vernetzung
PA (Polyamide) 6/66	 AKTIFIT AM			•	•	•	•			
PPA (Polyphthalamide)	 AKTIFIT AM	AKTIFIT PF 115		•	•	•	•			
PBT (Polybutylenterephthalat)	 AKTIFIT VM	AKTIFIT Q			•	•	•			
PC (Polycarbonat)	 AKTIFIT VM	AKTIFIT PF 111 AKTIFIT Q	AKTIFIT VM und AKTIFIT PF 111 auch für höhere Füllgrade ohne nennenswerten Polymerabbau		•	•	•			
PP (Polypolylen)	 AKTIFIT AM  AKTIFIT AM + MAH-modifiziertes Polymer	SILFIT Z 91 + MAH-modifiziertes Polymer AKTIFIT PF 111	AKTIFIT PF 111 vorrangig für Homopolymer für hohe Bruchdehnung und Schlagzähigkeit bei guter Fließfähigkeit		•	•	•			
PK (alkalisches Polyketon)	 AKTIFIT AM	AKTIFIT PF 115		•	•	•	•		•	•
PPS (Polyphenylensulfid)	 AKTIFIT AM	AKTIFIT PF 115		•		•		•	•	
andere Polymere	 AKTIFIT AM  AKTIFIT VM  AKTIFIT PF 111  AKTIFIT PF 115  AKTIFIT Q		je nach Polymer für optimale Wechselwirkungen und weitere Anforderungen	•	•	•	•	•	•	