



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Profil, massiv, hell

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-Vulkanisation

| Richtrezeptur von DSM (jetzt Arlanxeo) | V 3499 |
|--|--------------|
| Keltan 778Z)* | 100,0 |
| Zinkoxid | 5,0 |
| Stearinsäure | 1,0 |
| Winnofil S | 45,0 |
| SILLITIN P 87 | 170,0 |
| Kronos 2056 | 20,0 |
| Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280) | 60,0 |
| Protektor G 3108 | 5,0 |
| Caloxol W3 | 8,0 |
| ZEPC | 2,0 |
| CBS | 1,5 |
| TMTD | 0,4 |
| TDEC | 0,4 |
| ETU | 1,0 |
| Schwefel | 1,5 |
| Summe phr | 420,8 |

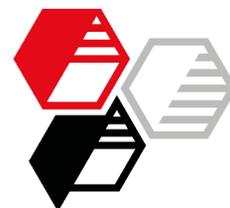
)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470C

Mischungsherstellung

3-D Branbury-Kneter, Volumen 47,5 l

| | | |
|--|-------|-----|
| Überfüllung | % | 10 |
| Rotordrehzahl | U/min | 35 |
| Mischreihenfolge: | | |
| Kautschuk | min | 0 |
| Rest außer Caloxol, Beschleuniger, Schwefel | min | 1 |
| Entleeren | min | 5 |
| Mischungstemperatur unmittelbar nach Auswurf | °C | 130 |

auf nachgeschalteter Walze aufmischen: Caloxol, Beschleuniger, Schwefel



V 3499

Berstorff-Extruder Ø 90 mm 16D

| | | |
|--------------------------|-------|------------|
| Extrusionsbedingungen | | mit Vakuum |
| Extrudertemperaturzonen | °C | 40-40-50 |
| Kopftemperatur | °C | 55 |
| Länge des Salzbad | m | 10 |
| Vulkanisationstemperatur | °C | 240 |
| Abzugsgeschwindigkeit | m/min | 10 |
| Profilabmessungen | mm | 2,5 x 24 |

Physikalische Eigenschaften

| | | |
|---------------|-------------------|------|
| Härte | Shore A | 62 |
| Zugfestigkeit | MPa | 8,3 |
| Reißdehnung | % | 720 |
| Dichte | g/cm ³ | 1,49 |

Druckverformungsrest

| | | |
|--------------|---|----|
| 22 h @ 70°C | % | 17 |
| 22 h @ 100°C | % | 47 |

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.