



**SONSTIGE ANWENDUNGEN**

**Extrusion, Profil, massiv, schwarz**

**Standfest, ozonbeständig, nicht verfärbend, gute Tieftemperatureigenschaften  
30 Shore A, PNR, peroxidvernetzt / Salzbad-Vulkanisation**

Richtrezeptur von Astrotech Advanced Elastomerproduct (Original: Nippon Zeon)	RRS 46
Norsorex 150 NA 25 EP	195,0
Polybutadiene BR 1220	10,0
Naphthenisches Öl	120,0
Vulkanox ZMB2	1,0
Vulkanox HS	1,0
FEF N-550	80,0
SILLITIN Z 86	40,0
Stearinsäure	0,5
Zinkoxid	5,0
Caloxol	5,0
Trigonox 29-40	8,0
Perkadox 14-40	2,0
Summe phr	467,5

**Mooney Viskosität**

ML (1+4) 100°C	MU	26
----------------	----	----

**ODR, 180°C**

ts <sub>2</sub>	min	0,7
tC <sub>90</sub>	min	1,8

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C**

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,10
Härte	Shore A	29
Zugfestigkeit	MPa	7,5
Reißdehnung	%	430

**Druckverformungsrest**

22 h @ 70°C	%	12
-------------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.