



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Formteil, hell

Gasmaske

50 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Exxon		RRS 35
Vistalon 3666		105,00
Vistalon 7001		40,00
SILLITIN P 87		70,00
Perkasil KS 300		30,00
Titandioxid		10,00
Grundöl AP/E Core 2500 (ex Flexon 815)		35,00
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,80
Zinkoxid		5,00
Stearinsäure		1,50
PEG 3350		2,00
Irganox 1010		0,10
Struktol WS 280		4,00
Schwefel		1,50
MBT		1,00
TMTD		0,75
ZDMC		0,80
ZDBC		1,20
Summe phr		310,65
Dichte	g/cm ³	1,18

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 46

ODR, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	8,2
MH, Maximum	dNm	45,6
ts ₂	min	1,2
tC ₉₀	min	4,2



Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5,5 min @ 180°C

Härte	Shore A	51
Spannungswert 100 %	MPa	1,4
Spannungswert 300 %	MPa	2,9
Zugfestigkeit	MPa	14,9
Reißdehnung	%	880
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A N/mm	11,3
Weiterreißwid. (Graves, 2 mm)	DIN ISO 34-1, B N/mm	17,1

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

22 h @ 70°C, 25 % Verformung	%	27
22 h @ -25°C, 25 % Verformung		88

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.