



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Formteil, hell

50 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Exxon		RRS 33
Vistalon 7001		100,0
Zinkoxid		5,0
SILLITIN Z 86		100,0
Dixie Clay		100,0
Evolute N 375 (ex Sunthene 4240)		100,0
Titandioxid		20,0
Stearinsäure		1,5
Antioxidant MB		1,0
Diethylenglykol		5,0
Schwefel		2,0
MBT		1,0
TMTD		1,2
ZEPC		1,0
Summe phr		437,7
Dichte	g/cm ³	1,4
Mooney Scorch		
MS (t ₅) 121°C	min	16
ODR, 170°C		
t _{C90}	min	16



RRS 33

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation @ 170°C

		10 min	20 min
Härte	Shore A	49	50
Spannungswert 300 %	MPa	1,2	1,3
Zugfestigkeit	MPa	8,2	8,3
Reißdehnung	%	735	695
Rückprallelastizität	%	39	41

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C	%	43	39
-------------	---	----	----

Alterung in Luft, 7 d @ 100°C

Härte	Shore A	65	65
Zugfestigkeit	MPa	7,7	7,5
Reißdehnung	%	530	520

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.