



## SONSTIGE ANWENDUNGEN

### Formteil, hell

#### 45 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Exxon		RRS 31
Vistalon 7500		100,00
Zinkoxid		5,00
Stearinsäure		1,00
Aflux 42		4,00
Process Oil P 100 (ex Sunpar 150)		45,00
Titandioxid		15,00
Corax N 550		0,30
SILLITIN Z 86		30,00
Perkasil KS 300		30,00
Schwefel		1,50
CBS		2,00
TMTD		1,00
ZDEC		1,60
Z5MC		1,25
DPG		0,30
Summe phr		237,95
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,14

#### Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 48

#### Mooney Scorch

MS (t<sub>5</sub>) 121°C min 21

#### ODR, 160°C

t<sub>C90</sub> min 7,8

#### Physikalische Eigenschaften

##### Pressen-Vulkanisation @ 200°C

		2 min	4 min
Härte	Shore A	45	45
Zugfestigkeit	MPa	14,0	12,4
Reißdehnung	%	860	830

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.