SONSTIGE ANWENDUNGEN
Extrusion, Allgemeine Anwendung, hell

75 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt / Salzbad-Vulkanisation

Richtrezeptur von Akzo		RAL 4906.3
Polysar EPDM 346	)*	70,0
Polysar EPDM 585	)**	30,0
Zinkoxid RS		5,0
SILLITIN N 85		120,0
Perkasil KS 300		30,0
Mistron Vapor	)***	30,0
Protektor G 3108		5,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		20,0
Geniosil GF 58		1,0
EDMA		2,0
Kezadol GR		10,0
Perkadox 14-40B-gr		6,3
Summe phr		329,3
Dichte	g/cm³	1,45

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470
)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 3960Q
)*** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: ImerFlex T10C

Mooney Viskosität			
MS 121°C	DIN 53523	MU	32
Mooney Scorch			
MS 121°C	DIN 53524	min	16,8
Monsanto Rheometer, ± 3°, 180°C			
t_i		min	0,75
t_5		min	1,35
t_{90}		min	8,50
t_{100}		min	104,50
Delta S		Nm	13,00

Münchener Straße 75 • DE-86633 Neuburg (Donau)
Telefon +49 8431 53-0 • info@hoffmann-mineral.com

RAL 4906.3

Physikalische Eigenschaften

Salzbad-Vulkanisation @ 220°C			**1 min**	**2 min**	**3 min**
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	74	76	76
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	6,0	6,2	6,4
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	10,0	10,6	10,0
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	215	210	185

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

Münchener Straße 75 • DE-86633 Neuburg (Donau)
Telefon +49 8431 53-0 • info@hoffmann-mineral.com