



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Profil, massiv, hell

70 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von Hüls (jetzt Evonik)		P 825
Buna AP 341	)*	50,0
Buna AP 147	)**	50,0
AKTISIL PF 216		170,0
Sachtleben R-KB-2	)***	20,0
Zinkoxid RS		5,0
Stearinsäure		1,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		40,0
Silquest A-172NT		1,0
A-C 617		5,0
Stabilisator		5,0
Tinuvin 622 LD		0,3
Chimassorb 944		0,3
Vulkacit D		1,0
Rhenogran ZDBC-80		2,5
Vulkacit DM		1,2
Rhenogran TMTD-70		1,0
TDEC Gran 75		0,5
Rhenocure ZAT-Batch (Buna AP 147** / Rhenocure ZAT-70 = 1:1)		1,0
Rhenogran DTDM-80	)****	3,0
Rhenogran CaO-80		5,0
Summe phr		362,8
Dichte	g/cm ³	1,43

-)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4450
)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470
)*** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Titandioxid R-KB-2
)**** Empfehlung: Rhenogran CLD-80

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 10 min @ 180°C

Härte	Shore A	ca. 70
Zugfestigkeit	MPa	ca. 4
Reißdehnung	%	ca. 400

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.