



**SONSTIGE ANWENDUNGEN**  
**Extrusion, Profil, massiv, hell**

**70 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt**

Richtrezeptur von Hüls (jetzt Evonik)	P 818
Buna AP 341 )*	50,0
Buna AP 147 )**	50,0
AKTISIL VM 56	170,0
Sachtleben R-KB-2 )***	20,0
Zinkoxid RS	5,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	40,0
Silquest A-172NT	1,0
A-C 617	5,0
Stabilisator	5,0
Tinuvin 622 LD	0,3
Chimassorb 944	0,3
Rhenofit TAC/S	1,3
Polydispersion E (VC) D-40	7,0
Rhenogran CaO-80	5,0
<b>Summe phr</b>	<b>359,9</b>

- )\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4450
- )\*\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470
- )\*\*\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Titandioxid R-KB-2

**Physikalische Eigenschaften**

Härte	Shore A	ca. 70
Zugfestigkeit	MPa	ca. 6,5
Reißdehnung	%	ca. 230

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.