



## SONSTIGE ANWENDUNGEN

**Extrusion, Profil, massiv, hell**

**70 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt**

Richtrezeptur von Hüls (jetzt Evonik)		P 309
Buna AP 447 )*		100,0
Zinkoxid RS		5,0
Stearinsäure		1,0
SILLITIN Z 86		200,0
Process Oil P 100 (ex Sunpar 150)		35,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Diethylenglykol		1,5
Lipoxol 4000		4,0
Schwefel		1,5
Rhenogran ZDBC-80		1,9
Vulkacit DM		1,0
Vulkacit Thiuram		0,8
Summe phr		353,7
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,45

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470 oder Keltan 5470Q

### Physikalische Eigenschaften

**Pressen-Vulkanisation 10 min @ 180°C**

Härte	Shore A	ca. 73
Zugfestigkeit	MPa	ca. 9
Reißdehnung	%	ca. 350

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.