



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Profil, massiv, hell

70 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von Hüls (jetzt Evonik)		P 274
Buna AP 451)*	70,0
Buna AP 147)**	30,0
Zinkoxid RS		5,0
Stearinsäure		1,0
Kieselsäure		70,0
SILLITIN Z 86		70,0
Paraffinöl		30,0
Diethylenglykol		2,0
Lipoxol 4000		3,0
Bayertitan R-UF)***	10,0
Si 69		2,0
Vulkacit Thiuram		0,7
Vulkacit DM		1,0
Rhenogran ZDBC-80		2,5
DTDM		1,5
Vulkalent E/C		0,8
Schwefel		0,5
Rhenogran CaO-80		8,0
Summe phr		308,0
Dichte	g/cm ³	1,29

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 6750

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470

)*** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Sachtleben R-U-5

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 10 min @ 180°C

Härte	Shore A	ca. 70
Zugfestigkeit	MPa	ca. 8
Reißdehnung	%	ca. 400

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.