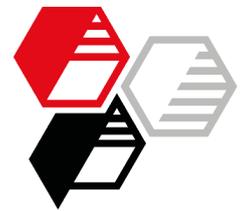




**MASCHINENBAU und GERÄTE**  
**Schienenpolster, schwarz**

70 Shore A, NR, schwefelvernetzt

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL				M 535.0/7	M 535.0/8
SMR CV 50				100,0	100,0
Zinkoxyd aktiv				5,0	5,0
Stearinsäure				1,0	1,0
Corax N 330				30,0	20,0
AKTISIL PF 216				60,0	60,0
Protektor G 3108				3,0	3,0
Vulkanox 4010 NA				1,5	1,5
Vulkanox HS/LG				1,0	1,0
MBTS pdr				1,5	1,5
TMTD pdr				0,5	0,5
Schwefel				2,0	2,0
Summe phr				205,5	195,5
Dichte		g/cm <sup>3</sup>		1,30	1,28
<b>Mooney Viskosität</b>					
ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU		23	17
<b>Mooney Scorch</b>					
ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min		9,2	10,6
<b>Goettfert Elastograph, ± 0,2°, 140°C</b>					
t <sub>10</sub>	DIN 53529, T3	min		2,5	3,0
t <sub>90</sub>	DIN 53529, T3	min		4,4	4,9



M 535.0/7

M 535.0/8

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 10 min @ 140°C**

Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	70	65
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	5,9	4,8
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa	16,2	14,5
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	17,9	20,2
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	340	410
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	61	67
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	4,3	3,8
Spez. Durchgangswiderstand	DIN IEC 93	Ω cm	2 x 10 <sup>10</sup>	2 x 10 <sup>12</sup>
Druckverformungsrest	DIN ISO 815, B			
22 h @ 70°C, 25 % Verformung		%	19	18
70 h @ 23°C, 25 % Verformung		%	12	11

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.