



## SONSTIGE ANWENDUNGEN

### Allgemeine Anwendung

75 Shore A, HNBR, peroxidvernetzt

Richtrezeptur von HOFFMANN MINERAL	M 507.3/2
Therban 3407	100,0
Stearinsäure	1,0
Zinkoxyd aktiv	2,0
Magnesiumoxid	10,0
Naugard 445	1,0
Vulkanox ZMB2/C-5	0,4
AKTISIL VM 56	100,0
TAIC 50 %	3,0
Perkadox 14-40	7,5
Summe phr	224,9

#### Mooney Viskosität

ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU	86
----------------	---------------	----	----

#### Mooney Scorch

ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min	60,2
-----------------	---------------	-----	------

#### Rotorloses Vulkameter, 170°C

Mmin	DIN 53529, T3	Nm	0,11
Mmax	DIN 53529, T3	Nm	1,18
t <sub>5</sub>	DIN 53529, T3	min	0,81
t <sub>90</sub>	DIN 53529, T3	min	11,3



M 507.3/2

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 12,5 min @ 170°C**

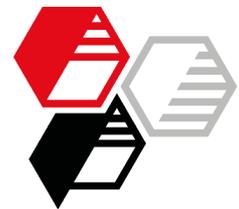
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	75
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	8,9
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	16,9
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	205
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	47
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	4,1
Abrieb	DIN ISO 4649	mm <sup>3</sup>	97
Druckverformungsrest 70 h @ 150°C	DIN ISO 815, B	%	47

**Temperung 6 h @ 150°C**

Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1,435
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	77
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	11,8
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	18,8
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	155
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	42
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,2
Abrieb	DIN ISO 4649	mm <sup>3</sup>	85
Druckverformungsrest 24 h @ 100°C	DIN ISO 815, B	%	12
70 h @ 150°C		%	29

**Alterung in Luft, 168 h @ 150°C, DIN 53508, getemperte Probekörper**

Härte		Shore A	81
Spannungswert 100 %		MPa	16,1
Zugfestigkeit		MPa	20,8
Reißdehnung		%	150
Rückprallelastizität		%	38
Δ Härte		Shore A	+4
Δ Spannungswert 100 %		%	+36
Δ Zugfestigkeit		%	+11
Δ Reißdehnung		%, rel.	-4
Δ Rückprallelastizität		%, rel.	-10



M 507.3/2

**Alterung in Luft, 500 h @ 150°C, DIN 53508, getemperte Probekörper**

Härte	Shore A	82
Spannungswert 100 %	MPa	17,5
Zugfestigkeit	MPa	20,3
Reißdehnung	%	140
Rückprallelastizität	%	37
Δ Härte	Shore A	+5
Δ Spannungswert 100 %	%	+48
Δ Zugfestigkeit	%	+8
Δ Reißdehnung	%, rel.	-10
Δ Rückprallelastizität	%, rel.	-12

**Lagerung in ASTM Öl 3, 72 h @ 150°C, DIN 53521, nicht getemperte Probekörper**

Härte (gestapelte S2-Stäbe)	Shore A	67
Spannungswert 100 %	MPa	9,7
Zugfestigkeit	MPa	16,9
Reißdehnung	%	190
Δ Härte	Shore A	-8
Δ Spannungswert 100 %	%	+10
Δ Zugfestigkeit	%	0
Δ Reißdehnung	%, rel.	-8
Δ Gewicht	%	+13
Δ Volumen	%	+20

**Lagerung in ASTM Öl 3, 168 h @ 150°C, DIN 53521, nicht getemperte Probekörper**

Härte (gestapelte S2-Stäbe)	Shore A	67
Spannungswert 100 %	MPa	9,7
Zugfestigkeit	MPa	17,2
Reißdehnung	%	190
Δ Härte	Shore A	-8
Δ Spannungswert 100 %	%	+9
Δ Zugfestigkeit	%	+2
Δ Reißdehnung	%, rel.	-8
Δ Gewicht	%	+15
Δ Volumen	%	+22

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Helle Füllstoffe in HNBR \(peroxidvernetzt\)](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.