

SONSTIGE ANWENDUNGEN

Allgemeine Anwendung

Helle Chloroprenmischung

70 Shore A, CR, Metalloxid / ETU vernetzt

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	M 505.0	1	2	3	4	5	6
Baypren 210		100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Stearinsäure		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
SILLITIN V 85		100,0	---	---	---	---	---
SILLITIN N 85		---	100,0	---	---	---	---
SILLITIN Z 86		---	---	100,0	---	---	---
SILLITIN P 87		---	---	---	100,0	---	---
AKTISIL MM		---	---	---	---	100,0	---
AKTISIL PF 216		---	---	---	---	---	100,0
Mediaplast NB 4		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Maglite DE		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Zinkoxyd aktiv		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
ETU 80 %		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Summe phr		221,2	221,2	221,2	221,2	221,2	221,2

Mooney Viskosität

ML (1+4) 120°C	DIN 53523, T3	MU	49	51	52	56	55	55
----------------	---------------	----	----	----	----	----	----	----

Mooney Scorch

ML (5 MU) 120°C	DIN 53523, T4	min	7,35	7,17	7,70	8,23	8,87	7,00
-----------------	---------------	-----	------	------	------	------	------	------

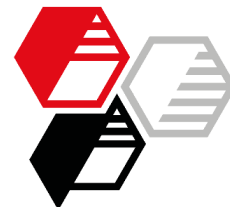
Rotorloses Vulkameter, 180°C

t ₅	DIN 53529, T3	min	0,75	0,75	0,73	0,73	0,72	0,65
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	5,20	4,85	4,87	4,93	5,90	4,78

Schwabenthan-Extruder Polytest 30R, Ø 30 mm 15D

Extrusion Garvey-Profil, ASTM D 2230 A, Abzugsgeschwindigkeit 1 m/min

Drehmoment		Nm	130	130	140	140	140	140
Garvey 1. Ziffer:	Spritzquellung		2	2	2	2	2	2
Garvey 2. Ziffer:	30° Kante		2	2	3	4	3	3
Garvey 3. Ziffer:	Oberfläche		3	3	4	4	4	4
Garvey 4. Ziffer:	Ecken		2	3	4	4	3	3



		M 505.0	1	2	3	4	5	6
Physikalische Eigenschaften								
Pressen-Vulkanisation @ 180°C			5,7 min	5,3 min	5,4 min	5,4 min	6,5 min	5,3 min
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm³	1,647	1,647	1,648	1,646	1,640	1,644
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	68	68	69	69	70	69
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	2,9	3,1	3,4	3,3	5,1	4,6
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa	4,2	4,7	5,0	5,2	---	10,5
Spannungswert 500 %	DIN 53504, S2	MPa	7,9	8,5	8,7	8,6	---	---
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	9,4	9,8	10,0	10,1	11,1	11,1
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	550	540	540	550	290	360
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	58	58	56	56	60	58
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	7,0	7,9	8,8	10,6	6,1	6,9
Abrieb	DIN ISO 4649	mm³	350	345	325	315	230	235
Druckverformungsrest	DIN ISO 815, B							
24 h @ 70°C		%	25	25	27	29	15	15
24 h @ 100°C		%	36	37	38	40	24	27
72 h @ 70°C		%	33	35	37	39	21	22
Alterung in Luft, 168 h @ 100°C, DIN 53508								
Härte		Shore A	75	75	75	75	74	75
Spannungswert 100 %		MPa	5,1	5,8	6,1	6,7	7,5	7,7
Zugfestigkeit		MPa	5,9	6,7	6,8	7,4	10,6	10,3
Reißdehnung		%	270	280	280	280	190	200
Rückprallelastizität		%	61	61	60	59	62	61
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,1	5,2	5,3	5,3	4,2	3,4
Lagerung in ASTM Öl 2, 168 h @ 125°C, DIN 53521								
Härte (S2-Stab)		Shore A	52	53	53	53	59	57
Spannungswert 100 %		MPa	2,0	2,2	2,2	2,3	4,5	3,8
Spannungswert 300 %		MPa	2,9	3,0	3,1	3,2	9,2	8,7
Spannungswert 500 %		MPa	---	---	---	10,1	---	---
Zugfestigkeit		MPa	9,5	10,1	10,4	11,1	10,0	10,1
Reißdehnung		%	490	490	480	500	300	360
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	2,8	3,2	3,5	4,2	3,0	3,4
Δ Gewicht		%	+18	+18	+19	+19	+17	+17
Δ Volumen		%	+31	+32	+32	+32	+29	+30

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Helle Füllstoffe in CR](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.