



**SONSTIGE ANWENDUNGEN**

**Extrusion, Allgemeine Anwendung, hell**

**Halogenfreier Flammenschutz**

**85 Shore A, AEM, peroxidvernetzt / Heißluft-Vulkanisation**

Richtrezeptur von DuPont	E48/655
Vamac D )*	85,0
Vamac G1 )**	15,0
Naugard 445	1,0
Stearinsäure	2,0
Armeen 18D	0,5
Struktol WS 180	2,0
Cab-O-Sil M-7D	7,5
Rhenogran P 50 )***	3,0
Calciumoxid	3,0
Magnesiumhydroxid	75,0
SILLITIN Z 86	75,0
Titandioxid	5,0
Trigonox C-50D-PD	6,0
HVA Nr. 2	2,5
Summe phr	282,5

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vamac DP

)\*\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vamac G

)\*\*\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Rhenogran PCD-50/EVA (ggf. Dosierung anpassen)

**Mooney Viskosität**

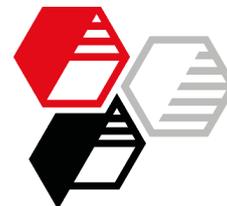
ML (1+4) 100°C MU 72

**ODR, ± 3°, 175°C**

MH, Maximum dNm 7,8

ts<sub>2</sub> min 0,7

tc<sub>90</sub> min 2,1



E48/655

**Physikalische Eigenschaften**

**Vulkanisation 3 min @ 175°C**

Härte	ASTM	Shore A	85
Härte	DIN	Shore A	82
Härte		IRHD	73
Spannungswert 50 %		MPa	4,1
Spannungswert 100 %		MPa	6,5
Zugfestigkeit		MPa	7,1
Reißdehnung		%	195

**Druckverformungsrest**

**Vulkanisation 4 min @ 175°C**

336 h @ 23°C		%	37
--------------	--	---	----

<b>LOI</b>		%	32
------------	--	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.