



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Schlauch, hell

Schlauch für elastische Ringe

50 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Dampf-Vulkanisation

Richtrezepturen von Polysar (jetzt Arlanxeo)	B3G 255	B3G 256
Polysar EPDM 5875) ¹	170,0	170,0
Polysar EPDM 346) ²	15,0	15,0
Zinkoxid	10,0	10,0
Stearinsäure	1,0	1,0
Tronox R-UF) ³	10,0	10,0
Vulkasil S	25,0	25,0
SILLITIN Z 86	100,0	100,0
Mistron Vapor) ⁴	40,0	40,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	30,0	30,0
Schwefel	2,5	2,5
Vulkacit Thiuram	0,7	---
Rhenogran ZDBC-80	1,3	---
Vulkacit Mercapto	1,5	1,5
TDEC 80 %	---	1,9
Summe phr	407,0	406,9

)¹ Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4869

)² Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470

)³ Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Sachtleben R-U-5

)⁴ Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: ImerFlex T10C

Physikalische Eigenschaften

Härte	Shore A	ca. 50	ca. 50
Zugfestigkeit	MPa	ca. 10	ca. 12
Reißdehnung	%	ca. 700	ca. 700

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.