



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Profil, massiv, hell

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-, Ballotini-, Scherkopf-Vulkanisation

Richtrezeptur von Polysar (jetzt Arlanxéo)	B3G 253
Polysar EPDM 5875) ¹	170,0
Polysar EPDM 346) ²	15,0
Zinkoxid	15,0
Stearinsäure	1,0
SILLITIN Z 86	150,0
Kalziniertes Kaolin	100,0
Mistron Vapor) ³	30,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	20,0
Paraffinwachs	5,0
Caloxol	5,0
Schwefel	0,5
Vulkacit Thiuram	0,8
Rhenogran ZDBC-80	1,9
Vulkacit Mercapto	3,0
Rhenogran DTDM-80) ⁴	0,8
Summe phr	518,0

-)¹ Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4869
)² Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 2470
)³ Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: ImerFlex T10C
)⁴ Empfehlung: Rhenogran CLD-80

Physikalische Eigenschaften

Härte	Shore A	60
Zugfestigkeit	MPa	ca. 7
Reißdehnung	%	ca. 650

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.