



## SONSTIGE ANWENDUNGEN

### Extrusion, Allgemeine Anwendung, schwarz

#### 60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Dampf-Vulkanisation

Richtrezepturen von Polysar (jetzt Arlanxéo)	B2G 75	B2G 76
Polysar EPDM 6463 )*	150,0	150,0
Zinkoxid	5,0	5,0
Stearinsäure	1,0	1,0
FEF N-550	100,0	100,0
SRF N-762	50,0	50,0
SILLITIN N 82 )**	50,0	50,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	70,0	70,0
Schwefel	1,5	0,5
Rhenogran DTDM-80 )***	---	1,0
Vulkacit Thiuram	0,7	0,7
Vulkacit Mercapto	1,5	1,5
Summe phr	429,7	429,7

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5465Q

)\*\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

)\*\*\* Empfehlung: Rhenogran CLD-80

#### Physikalische Eigenschaften

Härte	Shore A	ca. 60	ca. 60
Zugfestigkeit	MPa	ca. 13	ca. 12
Reißdehnung	%	ca. 500	ca. 550

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.